



Dichiarazione Ambientale


***Dati aggiornati al
31/12/2023***

**Box Marche S.p.A.
Via San Vincenzo, 67
60013 Corinaldo (AN)**


Pagina 1 di 60
24/04/2024

INDICE

Presentazione	4
La Politica Ambientale di Box Marche S.p.A.	5
Il sito e l'ambiente circostante	7
La Storia	7
Inquadramento geologico - geomorfologico	7
Acque superficiali e sotterranee	8
Litologia	8
Il clima	8
Rapporti con l'esterno	8
Aspetti ambientali	14
Identificazione degli aspetti ambientali	14
Valutazione degli aspetti ambientali.....	15
Aspetti ambientali diretti	16
Emissioni in atmosfera.....	16
Gestione degli scarichi idrici	20
Gestione dei rifiuti.....	21
Contaminazione suolo/aria/acqua e biodiversità	24
Aspetti ambientali diretti poco significativi	26
Materie prime/ausiliarie: fornitura, movimentazione e stoccaggio	26
Sostanze pericolose, sostanze lesive per l'ozono e amianto.....	29
Risorse naturali e risorse energetiche	29
Rumore e vibrazioni	32
Emissioni elettromagnetiche.....	33
Emergenze ambientali passate.....	33
ATEX e Fulminabilità.....	34
Impatto visivo.....	34
Aspetti ambientali indiretti	34
Fornitori ed appaltatori	34
Traffico indotto	35
Ricerca e sviluppo di nuovi prodotti	36
Salute e Sicurezza	37
Obiettivi di miglioramento ambientale	37


Pagina 2 di 60
24/04/2024

Il Sistema di Gestione Ambientale	40
Compiti e responsabilità in materia di Gestione Ambientale.....	41
Prescrizioni legislative e aspetti ambientali	43
Competenza, formazione e consapevolezza.....	43
Comunicazione.....	43
Controllo dei documenti e delle registrazioni	43
Preparazione e risposta alle Emergenze	43
Verifica	43
Riesame del Sistema di Gestione Ambientale	44
Appendice A	44
Appendice B	51
Appendice C	56
Appendice D	57


Pagina 3 di 60
24/04/2024



Presentazione

La presente edizione della Dichiarazione Ambientale rev. 21 è iniziata il 19/03/2024, per fornire, nel rispetto del Regolamento CE 1221/2009 (EMAS – Eco Management and Audit Scheme), successivo aggiornamento come da Reg. UE 1505/2017 e da Regolamento UE n. 2026 del 19/12/2018 (modifiche all'allegato IV), il resoconto sulle principali novità e prestazioni ambientali relative all'anno 2022 della Box Marche SpA.

Il documento di riferimento è la Dichiarazione Ambientale, convalidata secondo il regolamento **EMAS** dal certificatore accreditato **DNV Business Assurance Italy Srl** (numero accreditamento **009P-rev-00-IT-V-003**).

La registrazione in seguito a tale convalida è avvenuta in data 09-02-2006, con attribuzione di numero di registrazione **I-000436** e con ultimo rinnovo nell'anno 2023 con validità fino al 30 Maggio 2026.

Da Febbraio 2016 Box Marche acquisisce l'energia solo da fonti rinnovabili. Circa il 13.2 % dell'energia è prodotta dall'impianto fotovoltaico installato in azienda e il restante proviene da impianti di produzione di fonti rinnovabili: **Box Marche utilizza Energia Verde Certificata al 100%** attraverso i **Certificati G.O.** (Garanzie di Origine) i quali attestano la produzione e l'immissione in rete di energia rinnovabile, alternativa a quella generata da fonti convenzionali, certificando un impegno concreto a tutela dell'ambiente.

Una revisione annuale della Dichiarazione Ambientale, permette di far conoscere nella maniera più completa e aggiornata possibile la realtà aziendale della Box Marche SpA, costituendo in questo modo con le parti sociali un rapporto di trasparenza e consentendo una più facile comprensione delle attività dell'impresa.

Ci auguriamo quindi che la pubblicazione periodica della Dichiarazione Ambientale con i relativi aggiornamenti e la diffusione dei dati ambientali e delle informazioni relativi ai principali aspetti dell'attività aziendale, permetta di ampliare quel rapporto di chiarezza e trasparenza, peraltro già consolidato, con tutte le componenti presenti sul territorio.

Corinaldo, 19/03/2024

Legale Rappresentante
Tonino Dominici


Pagina 4 di 60
24/04/2024



La Politica di Box Marche S.p.A.

Box Marche S.p.A. è un'azienda cartotecnica insediata a Corinaldo, nell'entroterra marchigiano, fortemente radicata e integrata ai valori e alla cultura del territorio. L'organizzazione ha definito la propria missione e la visione, ha stabilito delle politiche coerenti con i propri valori che comunica a tutti i propri stakeholder.

Nel 2020 l'azienda ha inaugurato un nuovo sito produttivo a Pergola, volto soprattutto a lavorazioni legate al progetto innovativo Halopack - vassoio sostenibile per alimenti.

Mission, per dare uno scopo alla propria esistenza:

- Essere un'Azienda Eccellente che soddisfi tutte le parti interessate - Clienti, Fornitori, Collaboratori, Soci e Comunità esterna;
- Amare i clienti e servirli con passione;
- Avere risorse umane etiche, innovative, curiose e desiderose di vincere, soddisfatte ed orgogliose di lavorare alla Box Marche;
- Realizzare margini aziendali sempre crescenti.

Vision, il nostro punto di arrivo, ciò che l'impresa vuole essere

"DAI BENI PESANTI AI BENI PENSANTI"

"Diventare un punto di riferimento nelle soluzioni cartotecniche innovative, sviluppando prodotti e servizi ad alto valore aggiunto, in sinergia assoluta con i clienti. Costruire un futuro sostenibile, insieme".

L'azienda intende sviluppare nel medio periodo una **strategia** di:

- Consolidamento della leadership nei settori ed aree tradizionali
- Crescita nel segmento food & beverage
- Ideazione di nuovi business model e progetti di integrazione con i clienti
- Ricerca e sviluppo di soluzioni di packaging ecosostenibile.

Le politiche sono basate su: ^[SEP]prospettiva olistica di un'impresa etica, uno sviluppo sostenibile e una consapevolezza ambientale e sociale; **centralità del cliente** attraverso l'ascolto, gli strumenti di marketing, comunicazione dedicata, creazione di relazioni personali, cura, attenzione e rispetto; ^[SEP]**formazione e crescita delle Persone**, delle conoscenze e delle competenze con focus sulla responsabilizzazione, fiducia e amore per l'azienda. Box Marche intende distinguersi sul mercato attraverso la rapidità di offerta di prodotti e servizi raggiunta con l'aumento della produttività degli impianti e miglioramenti dell'affidabilità. Fondamentale anche la **creazione di un "valore condiviso"** tramite una profonda collaborazione con fornitori, Istituzioni e scuole specializzate e risorse del territorio. ^[SEP]

Il raggiungimento dei propri obiettivi è facilitato dalla implementazione e mantenimento di un Sistema di gestione Integrato che la Direzione Generale di Box Marche vede come uno strumento utile a creare, sviluppare e diffondere a tutti i livelli una cultura della **sostenibilità**, per questo motivo la Direzione e l'azienda tutta si impegnano al suo miglioramento continuo.

Il sistema è conforme alle norme:

UNI EN ISO 9001:2015 "Sistemi di gestione per la qualità"

UNI EN ISO 14001:2015 "Sistemi di gestione ambientale"

Reg.to EMAS 1221/2009 "

UNI ISO 45001:2018 "Sistemi di gestione per salute e sicurezza sul lavoro"

UNI EN ISO 22000:2018 "Sistemi di gestione per la sicurezza alimentare"

FSC-STD-40-004 V 3.1 "Certificazione della Catena di Custodia"


Pagina 5 di 60
24/04/2024

L'adozione di un sistema di gestione integrato conforme a queste norme è per l'azienda una priorità che si traduce nei seguenti **impegni**:

- l'attenzione al cliente e la soddisfazione delle sue richieste e dei requisiti applicabili
- il miglioramento continuo del sistema di gestione, dei processi e dei risultati
- l'identificazione ed il controllo degli aspetti ambientali collegati ai propri processi e la riduzione degli impatti ambientali negativi
- la protezione dell'ambiente attraverso la lotta a tutte le forme di inquinamento e allo sperpero di risorse naturali
- la prevenzione degli infortuni e della cattiva salute anche attraverso la formazione ed il coinvolgimento dei lavoratori
- il rispetto dei requisiti legislativi e regolamentari e dei requisiti di sicurezza alimentare mutualmente concordati con i clienti
- la comunicazione a tutti i livelli dell'organizzazione e la trasparenza verso tutti gli stakeholder;
- il rispetto di tutte le leggi, le norme e le prescrizioni relative all'ambiente, alla salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, sul diritto del lavoro, sindacale e di pari opportunità. In particolare il rispetto della normativa in materia di lavoro minorile, lavoro forzato, discriminazione, libertà di associazione e diritto alla contrattazione collettiva in conformità ai requisiti sui Diritti Fondamentali del Lavoro FSC.

Sulla base delle linee strategiche definite da questo documento, vengono definiti gli obiettivi aziendali ed i target da raggiungere.

Il vertice aziendale ha previsto inoltre una costante e periodica verifica della corretta applicazione delle procedure gestionali attraverso verifiche ispettive interne e riesami specifici. L'efficienza e l'efficacia dei processi, nonché la capacità di raggiungere gli obiettivi saranno monitorati e tenuti sotto costante controllo mediante l'analisi sistematica dei dati relativi alle prestazioni.

La comunicazione è assicurata attraverso strumenti adeguati quali la Dichiarazione Aziendale, il Bilancio Sociale, il giornale aziendale Next, il sito internet, i social network e le iniziative culturali organizzate da Box Marche S.p.A.

La Politica sarà revisionata periodicamente, in occasione del riesame o di importanti modifiche, al fine di assicurare la sua continua adeguatezza al contesto interno ed esterno, ai rischi, agli impatti ambientali e alle finalità aziendali.

Corinaldo, li 10/05/2022

La Direzione Generale
Tonino Dominici


Pagina 6 di 60
24/04/2024



Il sito e l'ambiente circostante

Box Marche S.p.A. ha sede in Via San Vincenzo, nel Comune di Corinaldo, in provincia di Ancona. Da Gennaio 2020 Box Marche Spa apre una nuova sede produttiva sita in Pergola (PU).

Box Marche S.p.A. progetta e produce articoli cartotecnici di packaging di prodotti finiti: scatole, astucci, fasce ed espositori litografati in cartoncino teso e microonda accoppiata. Dal 2020 l'azienda produce anche vassoi in cartoncino teso accoppiati a film plastico per termosaldatura. L'azienda conta, al 31/12/2023, 62 dipendenti, estremamente motivati al miglioramento delle prestazioni sia qualitative, sia ambientali dell'azienda.

Il codice NACE relativo alla attività della azienda è: 17.21 – fabbricazione di carta e cartone ondulato e di imballaggi di carta e cartone (escludi quelli in cartone pressato).

L'insediamento industriale principale della Società è ubicato al confine sud del territorio comunale di Corinaldo (AN) nella pianura alluvionale del fiume Nevola, caratterizzata da isolati insediamenti produttivi a ridosso della strada provinciale SP12 (viabilità extraurbana) che collega Senigallia a Castelleone di Suasa. L'area sulla quale sorge l'opificio industriale si estende per circa 15700 mq ed in locazione. Box Marche SpA. è situata in una zona a destinazione d'uso industriale del Comune di Corinaldo, lontano dal centro abitato.

Nel 2020 l'azienda ha inaugurato un nuovo sito produttivo a Pergola, volto soprattutto a lavorazioni legate al progetto innovativo Halopack- vassoio sostenibile per alimenti. Anche questo sito è in una zona a destinazione d'uso industriale del Comune di Pergola, in Provincia di Pesaro Urbino ed è lontano dal centro abitato.

La Storia

Box Marche S.p.A nasce nel 1969 su iniziativa di un gruppo di Soci (le famiglie Baldassarri) impegnati in diversi settori (dall'agricoltura al commercio e all'industria) come azienda di supporto al settore calzaturiero, allora fiorente nella zona e in tutta la regione Marche. Le scatole per calzature sono infatti i primi prodotti realizzati dalla nuova struttura industriale ed anche la clientela per oltre un decennio, è rappresentata per il 90% da industrie calzaturiere.

Dal 1982 in avanti l'Azienda abbandona progressivamente il settore calzaturiero, a causa della crisi che investe il settore in quegli anni e modifica radicalmente la propria struttura produttiva e commerciale; la vocazione "cartotecnica" prende sempre più consistenza, indirizzando conseguentemente la presenza commerciale di Box Marche principalmente nei settori:

- industrie di articoli casalinghi e piccoli elettrodomestici (astucci e scatole in cartoncino teso e microonda, espositori per punto vendita)
- industrie alimentari (forniture di astucci, cluster, espositori)
- industrie di giocattoli (espositori, scatole di presentazione).

Da Gennaio 2020 Box Marche Spa apre una nuove sede produttiva sita in Pergola (PU) dove è situato un magazzino e un area per la termosaldatura, non considerato nella presente dichiarazione.

Inquadramento geologico - geomorfologico

Stabilimento Corinaldo: L'area sulla quale sorge lo stabilimento è ubicata sulla sinistra orografica del fiume Nevola, ai margini della pianura alluvionale del fiume stesso. L'area risulta praticamente pianeggiante. Le colline della zona circostante sono caratterizzate da assenza di ondulazioni dovute a movimenti gravitativi superficiali o profondi. Il territorio circostante è costituito per lo più da zone agricole caratterizzate da appezzamenti ben delimitati e da seminativi, prati permanenti e boschi radi. In generale nell'area circostante lo stabilimento Box Marche S.p.A. risultano essere preponderanti le attività agricole rispetto alle attività industriali ed artigianali.


Pagina 7 di 60
24/04/2024

Acque superficiali e sotterranee

Stabilimento Corinaldo: le acque superficiali sono limitate a quelle derivanti da precipitazione meteorica e biologici, e vengono allontanate dal sistema fognario presente nella zona. Il livello superiore della falda acquifera si trova ad una profondità di circa mt 11,50 dal piano campagna, all'interno di uno strato ghiaioso.

Litologia

Stabilimento Corinaldo: sulla base di sondaggi geognostici eseguiti con trivella meccanica a rotazione nel corso degli anni, in occasione dei vari ampliamenti che hanno interessato l'insediamento, è stata evidenziata la stratigrafia del terreno, costituita da un primo strato di circa 2 mt di profondità di terreno di riporto di natura argilloso-limosa e di colore bruno nerastro, seguita da 1 mt di argilla limosa ricchissima di noduli calcarei di dimensioni sabbiose, molto consistente e mediamente plastica. Seguono 4 metri di ghiaia medio-fina sabbiosa in scarsa matrice argillosa-limosa, con granuli di forma subarrotondata e appiattita di natura prevalentemente calcarea; ulteriori 2 metri di argilla poco limosa grigia-giallastra da consistente a molto consistente e plastica, infine 3 mt di ghiaia medio-fina sabbiosa in scarsa matrice argillosa-limosa addensata, parzialmente immersa in acqua (0,5 mt), con granuli di forma subarrotondata e appiattita di natura prevalentemente calcarea. Lo strato di base è costituito da argilla marnosa grigia, a partire dalla profondità di 12 mt.

Il clima

Stabilimento Corinaldo: il clima della zona è temperato ed è caratterizzato dalla vicinanza del mare Adriatico a circa 18 km. Per quanto riguarda le temperature si osserva una temperatura media annua pari a 14 °C. La temperatura massima registrata nel mese di Luglio si aggira intorno a 38 °C. il mese più freddo in genere è Gennaio con temperature minime che scendono di qualche grado sotto lo 0. L'umidità relativa media è stata di circa 70%, mentre le precipitazioni annue si attestano intorno ai 1200 mm circa, rispettando una distribuzione equinoziale con massimi in primavera ed autunno e minimi nei periodi invernale ed estivo.

Rapporti con l'esterno

Il legame con la comunità ed il territorio è orientato ad un principio di partnership estesa dove l'impresa diventa un attore sociale per la tutela e la diffusione dei valori che ritiene importanti e s'impegna verso la comunità con una serie di iniziative anche rivolte all'attenzione in materia ambientale.

Annualmente, l'azienda partecipa alla giornata "**Riciclo Aperto**" nell'ambito delle iniziative promesse per la Paper Week promossa da Comieco, e rivolta soprattutto a scolaresche e volta a sensibilizzare gli studenti all'importanza del riciclo, con particolare riferimento al riciclo del cartoncino, materia prima lavorata dalla Box Marche.

In tale occasione si organizzano giochi e attività illustrative del ciclo di vita della carta e suo riciclo e si effettuano visite allo stabilimento produttivo, guidate dagli stessi collaboratori dell'azienda, che illustrano ai ragazzi e ai loro insegnanti le varie fasi di produzione degli articoli cartotecnici. S'illustrano le attività di raccolta differenziata dei rifiuti, costantemente attuate dal personale, nonché gli impatti ambientali che i vari processi di produzione hanno sull'ambiente circostante.

Nel 2020 e nel 2021 così come nel 2022, tale iniziativa è stata dapprima rinviata ad Autunno per poi essere annullata a causa dell'emergenza sanitaria. Ad Aprile 2023 l'attività è ripresa e l'azienda ha ospitato gli studenti della scuola Giuseppe Verdi di San Marcello in provincia di Ancona.


Pagina 8 di 60
24/04/2024



Resta inoltre un'importante occasione di comunicazione la pubblicazione annuale del **Bilancio Sociale** con relativa giornata dedicata alla presentazione. Nel 2021 l'evento è stato effettuato a Settembre ed è stato ridimensionato a causa dell'emergenza sanitaria. L'evento, dal titolo "Alimentare", si è svolto nel sito produttivo di Corinaldo. Nel 2022 l'evento inizialmente organizzato per settembre è stato annullato a causa dell'alluvione sul territorio. L'azienda ha comunque presentato i dati del Bilancio di Sostenibilità e una raccolta fondi a favore dell'alluvione organizzando un convegno ristretto presso il Teatro Goldoni di Corinaldo. Il 16 Settembre 2023 l'evento è svolta in azienda con un titolo tutto dedicato alla filosofia antica giapponese dell'*ikigai*. La giornata ha ospitato eventi, workshop partecipativi, momenti di condivisione di arte, poesia e di teatro e sono stati presenti i dati dell'anno appena trascorso. Gli ospiti, divisi in gruppi, sono stati infatti i veri protagonisti della giornata grazie alle attività esperienziali che si sono svolte nei vari reparti dell'azienda.

A tale evento partecipano i più importanti stakeholder, oltre alle autorità, i clienti, i fornitori ed ovviamente i dipendenti. Il Global Report pubblicato annualmente, tratta anche gli aspetti ambientali, la politica, il sistema di gestione ambientale e contiene anche un'importante sezione dedicata ai dati e indicatori ritenuti significativi ad analizzare performance ambientali dell'anno di riferimento. Attraverso un QR code la presente dichiarazione è fruibile dalla pubblicazione del bilancio sociale.

Da fine 2016 che Box Marche inizia un percorso nuovo, di sostegno alle popolazioni che sono state colpite dagli eventi sismici del Centro Italia in estate-autunno 2016. Box Marche, in collaborazione con l'accademia della Tacchinella e altre aziende del territorio, partecipa attivamente ad un progetto "SUCCISA VIRESCIT" molto importante che ha come obiettivo la raccolta fondi per la ricostruzione di una scuola nel Paese di Pieve Torina. Continua l'impegno per tale iniziativa.

A Dicembre 2019 inoltre nasce l'associazione '**Succisa Virescit – Maria Baldassarri**' che ha sede in Corinaldo è apartitica, aconfessionale e senza scopo di lucro; persegue esclusivamente finalità civiche, solidaristiche, di utilità sociale e di promozione dello sviluppo economico, favorendo la diffusione della cultura d'impresa responsabile e sostenibile, agevolando l'armoniosa crescita di territorio, comunità e ambiente. E' promossa da Box Marche in collaborazione con partner e amici.

L'evento solidale, organizzato ogni anno prima delle feste natalizie, nel 2022 è stato dedicato alle famiglie dei dipendenti coinvolte nell'alluvione per finanziare i danni subiti. Mentre nel 2023 l'evento prenatalizio è stato interno e non solidale. Sotto le feste natalizie si è comunque provveduto a fare donazione all'AIRC tramite l'acquisto dei cioccolatini della Ricerca.

L'azienda utilizza inoltre, **diversi strumenti per comunicare** esternamente i propri obiettivi anche a livello ambientale, per promuovere iniziative e per sensibilizzare il pubblico verso un'attenzione all'ambiente e al territorio e soprattutto all'eco-sostenibilità. Tali strumenti sono rappresentati da:

- Next periodico bimestrale distribuito a tutti gli stakeholder nonché a tutta la cittadinanza sul territorio circostante;
- il sito web www.boxmarche.it dove Box Marche SpA, pubblica le sue news, i certificati e la politica ambientale nonché la presente dichiarazione;
- la partecipazione ad eventi e incontri sull'eco-sostenibilità.

Tali strumenti aumentano con la comparsa sui social network e con l'inizio dell'invio di newsletter a tutti gli stakeholder.

The image shows a handwritten signature in black ink over a red circular stamp. The stamp contains the text "SAFEGUARDING LIFE PRO" at the top, "18" and "64" on the left and right sides respectively, and "AND THE" at the bottom. The date "24/04/2024" is printed in black below the stamp. The page number "Pagina 2 di 60" is also visible, partially overlapping the stamp and signature.

Struttura e Governance interna

L'azienda ha come obiettivo la valorizzazione dell'investimento degli azionisti garantendo la crescita e la continuità nel tempo dell'impresa; quindi, risulta coerente con il valore della centralità dell'impresa, che propone il superamento degli interessi individuali per il successo e la continuità della stessa.

Con il principio del valore del capitale viene affermata altresì la necessità di ottimizzare e migliorare i risultati economico-finanziari per poter continuare ad investire in risorse tecnologiche ed umane.

Il capitale sociale è pari a euro 1.000.000 e risulta suddiviso in 100.000 azioni del valore nominale di € 10,00 ciascuna. La maggioranza del capitale appartiene al socio Tonino Dominici, il restante capitale sociale appartiene alla famiglia Baldassarri ed alla Pierfederici Group S.r.l. Nel 2022 il numero totale di azionisti risulta pari a 12.

La società è amministrata da un Consiglio, costituito da 5 membri, di cui un Amministratore Delegato. Il **Consiglio di Amministrazione** in carica durante il 2019 è stato nominato dall'assemblea dei soci del 10 maggio 2019 ed è così costituito:

- Tonino Dominici: Presidente del Consiglio di Amministrazione e Amministratore Delegato;
- Daniele Pierfederici: Consigliere;
- Sandro Baldassarri: Consigliere;
- Stefano Tittarelli: Consigliere;
- Simona Michelotti: Consigliere.

Con riferimento alla governance societaria, si evidenzia che un solo Consigliere rappresenta la maggioranza del capitale, due Consiglieri rappresentano i rispettivi gruppi di minoranza, mentre due Consiglieri risultano indipendenti rispetto all'assetto societario.

Il C.d.A si riunisce periodicamente durante l'anno per l'esame e la redazione del bilancio, relazioni sulla gestione, delibere, decisioni e proposte di operazioni finanziarie, analisi di fattibilità di investimenti, e temi vari.

L'Organo di Controllo è costituito da un Collegio Sindacale di tre membri effettivi e due supplenti, tutti iscritti all'Albo dei Revisori Legali, ed incaricati della revisione legale dei conti.

Attività di comunicazione e rendicontazione ai soci, di governance nei confronti dei soci, non è limitata a quella prevista per legge. Il Consiglio di Amministrazione ha attivato canali di comunicazione con i soci sia nell'ambito di assemblee formalmente convocate, sia attraverso:

- Presentazione di piani strategici triennali, vision e mission
- Richiesta di consenso per investimenti immobiliari e mobiliari di particolare rilevanza
- Eventi di aggregazione aperti ai soci e ad altri stakeholder (presentazione del Living Company Report, serate di beneficenza, open house aziendali, ricorrenze e anniversari, feste con clienti, fornitori e comunità esterna).

L'attività svolta

La planimetria generica del sito produttivo di Corinaldo è illustrata in Figura 1, dove sono evidenziati i reparti produttivi, e segnalati i reparti da cui provengono:

- le emissioni in atmosfera "E"
- scarichi idrici Industriali "I"
- scarichi idrici di tipo assimilabile ai domestici "U" (servizi igienici)
- impianto fotovoltaico "F".


Pagina 10 di 60
24/04/2024

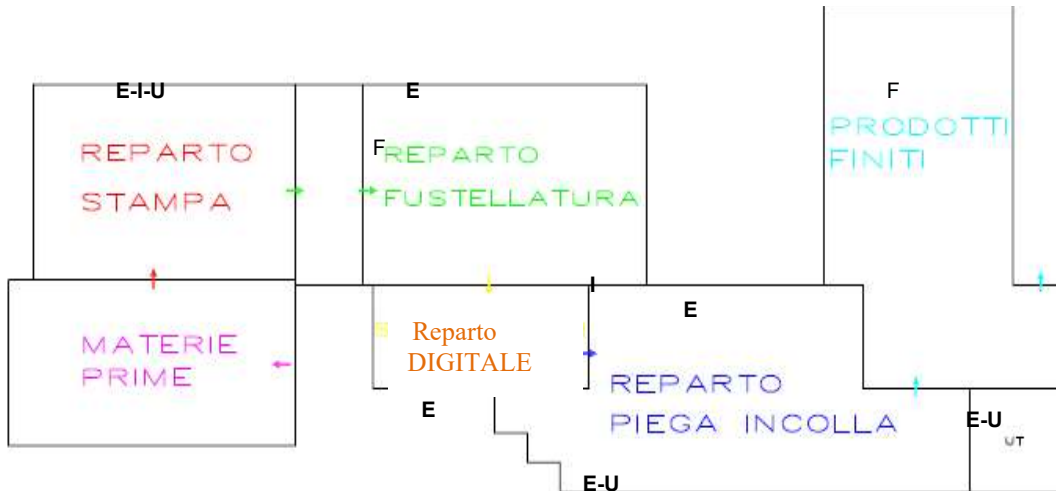


Fig. 1. Planimetria sito produttivo Corinaldo, punti di emissione e scarichi idrici presenti

Nei paragrafi seguenti, e schematicamente in Figura 2, vengono sintetizzati i principali elementi del ciclo produttivo, le attività e le operazioni condotte nel sito, siano esse di esercizio, di manutenzione o straordinarie.

La definizione delle attività distinte per fasi e relativi turni di lavoro è la seguente:

1. Progettazione, definizione prodotto e ordine materiale/lavorazione

In questa fase, il prodotto viene progettato secondo le esigenze del cliente e quindi sottoposto allo stesso per l'approvazione. Vengono ordinate ai fornitori le materie prime necessarie alla produzione dello stesso e creato l'ordine interno di lavorazione.

Luogo di lavoro: stabilimento Corinaldo.

Turni di lavoro 8,00-12,00 / 14,00-18,00.

Dotazione: Postazioni con software specifico per la progettazione; Plotter piano per campionature.

2. Ricevimento e immagazzinamento delle materie prime

Le materie prime vengono scaricate sotto il tunnel di scarico e immagazzinate nel reparto materie prime con carrelli elevatori. Queste sono gestite tramite un software e etichette per il carico/posizionamento/scarico. Inoltre, nel reparto da fine 2014 (in occasione dell'arrivo della macchina da stampa) è stato installato un girabancali necessario per la preparazione del bancale per la mini logistica della nuova macchina da stampa ed installata una taglierina per la rifinitura del formato cartone.

Luogo di lavoro: materie prime da stampare sono lavorate a Corinaldo.

Turni di lavoro 8,00-12,00 / 13,30-17,30.

Dotazione: carrello elevatore, scaffalature auto-compattanti e pistole e postazione pc con logistica, taglierina, girabancali.

3. Prestampa, Stampa Off-set, Stampa digitale e Verniciatura semilavorati

I fogli di cartoncino sono stampati tramite macchine da stampa offset o digitale, secondo le specifiche tecniche definite in fase di definizione grafica. Nel reparto pre stampa si preparano i files per la stampa digitale e si effettuano le prove colore con una macchina Approval della Kodak. Spostato nel reparto stampa il macchinario CTP per l'incisione delle lastre per la macchina offset.

Luogo di lavoro: Corinaldo.

Orario di lavoro pre stampa: 8.00-8.30/ 12.00-12.30 e 13.00-14.30-17.00-18.30

orario stampa digitale: su turni come la stampa o spezzato (8.00-12.00 / 13.30 -17.30)

Nel reparto di stampa e verniciatura i turni di lavoro sono: 05,00- 13,00 / 13,00- 21,00 / 21,00- 05,00 (saltuario)

Dotazione: pc, due macchine da stampa off-set e una ad un colore/verniciatrice con forno per fotopolimerizzazione UV, macchina per la stampa digitale.

Nel 2017 iniziano inoltre a essere prese in considerazione e valutazione le macchine digitali ormai di grande interesse nel settore. Di fatto, nel 2018 è stata inserita, in valutazione, una macchina stampa digitale per andare incontro alle nuove esigenze di mercato che si stanno delineando negli ultimi anni. Tale valutazione non ha avuto esito positivo e dopo alcuni mesi di prova la macchina è stata dismessa per non rispetto delle esigenze aziendali. Da inizio 2019 è stata inserita inizialmente in prova per poi essere confermata, un'altra macchina di tipologia simile. Nel 2021 è stata installata una nuova macchina da stampa off-set.

4. Fustellatura

Nel reparto fustellatura, per mezzo di due fustellatrici automatiche e dotate di apposite fustelle, il foglio di cartone viene tagliato e vengono creati i rilievi e i cordoni di piega necessari alle fasi successive e alla macchinabilità del prodotto finito. E' inoltre presente un toppe girabancali per preparare i bancali all'entrata in fustellatrice e al cambio automatico e una fustellatrice manuale utilizzata per campionature o lavori particolari (es: espositori). In questo reparto è presente l'officina e il banco di preparazione e la modifica delle fustelle.

Luogo di lavoro: Corinaldo.

Turni di lavoro 05,00 - 13,00 / 13,00 - 21,00 / 21,00 - 05,00 (saltuario)

Dotazione: 2 macchine fustellatrici Bobst, una Platina e uno volta bancali Toppe, attrezzature da officina.

Nel 2017 iniziano inoltre a essere prese in considerazione e valutazione le macchine digitali ormai di grande interesse nel settore. Di fatto, nel 2018 è stata inserita una macchina digitale laser per andare incontro alle nuove esigenze di mercato che prevedono lotti di merce sempre più piccoli e personalizzati, senza subire il costo delle attrezzature. Nel 2021 e nel 2023 sono sostituite fustellatrici.

5. Piegatura e incollaggio, e confezionamenti

Per mezzo di macchine automatiche, o manualmente, il prodotto viene piegato e incollato in alcuni punti designati. Vengono inoltre confezionati automaticamente o manualmente, in linea o fuori linea i vari prodotti cartotecnici. A Corinaldo è presente anche una macchina impacchettatrice per l'imballo di alcune tipologie di prodotti non incollati ma consegnati al cliente stesi.

Alcune lavorazioni manuali di incollaggio e confezionamento, il plotter di incollaggio e la formatrice, che forma degli astucci ad incastro (senza colla) sono stati in gran parte spostati nel sito secondario.

Luogo di lavoro: Corinaldo.

Turni di lavoro Corinaldo 05,00-13,00 / 13,00-21,00.

Dotazione Corinaldo: pc, pistole stick per colla a caldo, tre macchine Bobst (una installata inizio 2024), lettori colla installati su tutte le linee per il controllo colla, un termoretraibile. Pergola: PC, attrezzature lettore codici e identificazione, pistole stick per colla a caldo, una formatrice, e un plotter di incollaggio. Tra fine 2021 e inizio 2022 è stato installato un pallettizzatore automatico Comega per la creazione automatica dei pallets.

6. Termosaldatura

I vassoi Halopack fustellati arrivano nello stabilimento di Pergola e vengono lavorati sulla macchina termosaldatrice che li forma e ci applica un film plastico.

Luogo di lavoro: Pergola.

Turni di lavoro Pergola 8,00-12,00 / 13,30-17,30.

A handwritten signature in black ink is written over a red circular stamp. The stamp contains the text 'SAFEGUARDING LIFE PRODUCTION' around the perimeter and '18 64' in the center. Below the signature, the date '24/04/2024' is printed in black. The page number 'Pagina 12 di 60' is also visible, partially overlapping the signature.

Dotazione: Macchina termosaldatura e stampi, bobine film e postazione pc.

7. Immagazzinamento e spedizione

Alcuni prodotti vengono immagazzinati prima della spedizione ai clienti.

Luogo di lavoro: Corinaldo e Pergola.

Turni di lavoro 8,00-12,00 / 13,30-17,30.

Dotazione: carrello elevatori, pistole collegate al software e postazione pc.

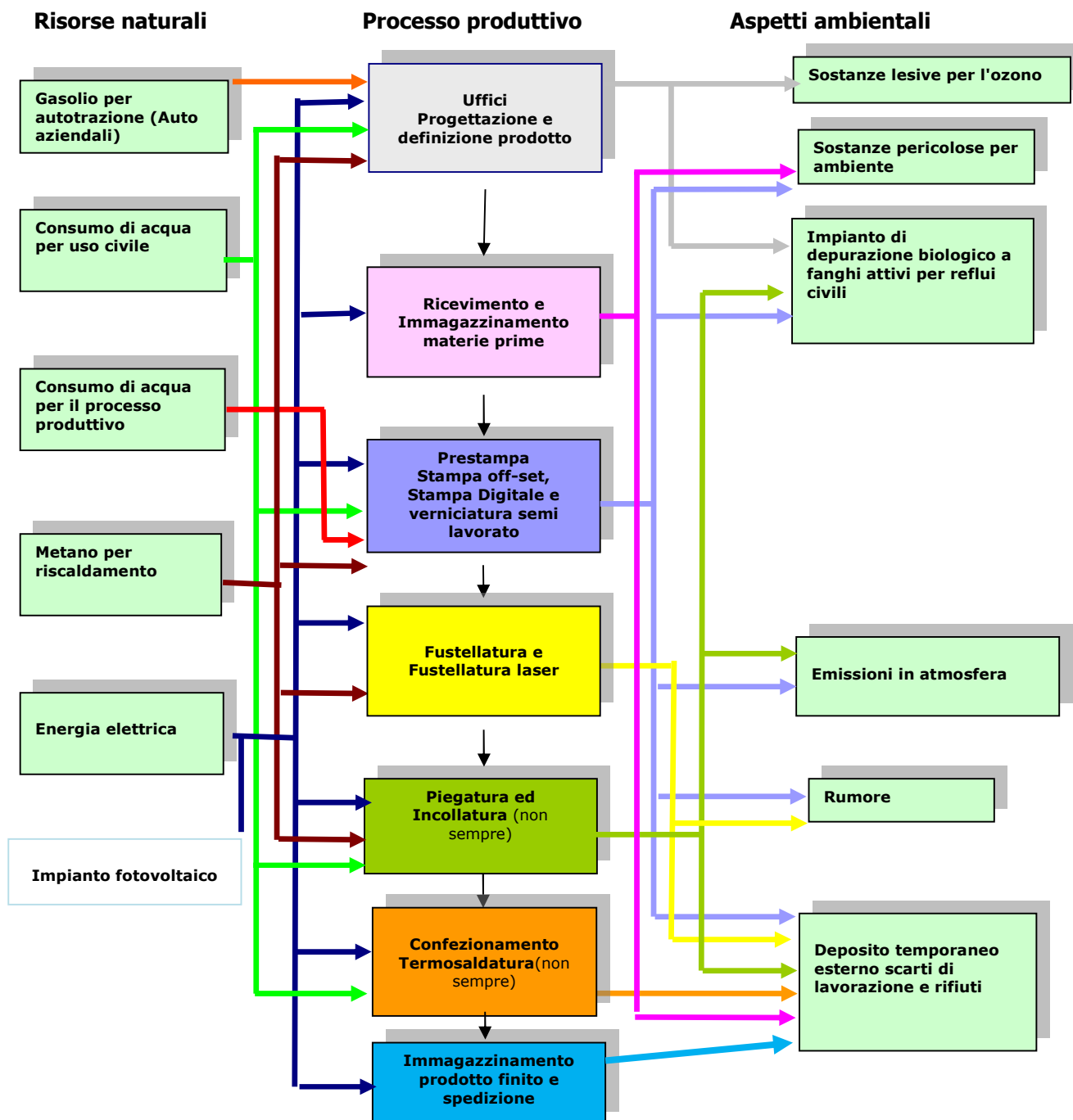


Figura 2. Flow chart (al 31/12/2023)

Nel sito di Corinaldo sono inoltre presenti i seguenti **impianti e macchinari di supporto**:

- 3 depuratori biologici a fanghi attivi per le acque di scarico dei servizi igienici + una piccola fossa imoff per il nuovo bagno adibito ai fornitori;

Pagina 13 di 60
24/04/2024

- 2 compressori per produzione di aria compressa usata nel processo produttivo + 1 compressore della macchina da stampa KBA 145 e 1 compressore della macchina Heidelberg;
- caricabatteria per carrelli elevatori e transpallet elettrici e n° 3 carrelli elevatori con uomo a bordo;
- impianti di condizionamento
- centrale termica a metano
- impianti di aspirazione a servizio delle macchine da stampa e piegaincolla
- impianti compattatori degli scarti e rifili di cartoncino
- 'macchina' per la movimentazione dei cassoni rifiuti (Gapo)
- auto aziendali per lo spostamento degli impiegati e addetti.

Considerando gli ultimi anni, i volumi produttivi dell'azienda sono stati:

Indicatore	2021	2022	2023	2023risp 2022
Cartone lavorato (kg)	5.847.146	4.702.190	4.516.268	-4,0%
Fogli stampati (MQ)	13.249.756	11.274.949	11.336.367	0,5%
Pezzi consegnati	79.258.978	75.269.043	82.085.356	9,1%
Commesse di lavorazione	3.270	2.252	2.306	2.4%

Tab.1: volumi produttivi dell'azienda 2021 – 2023.

Come previsto dall' All. IV del Regolamento EMAS 1221/09/CE, e successivo aggiornamento come da Reg. UE 1505/2017, i parametri analizzati sono rapportati al livello produttivo "produzione totale annua", che viene espresso in kg di cartoncino lavorato. Sono inoltre indicati i mq di fogli stampati, compresi di quelli poi scartati e che non andranno avanti nel ciclo di produzione e pezzi prodotti e consegnati al cliente, per avere una visione più ampia del volume anche se è necessario tenere a mente anche il mix di prodotti richiesti dai clienti che va ad incidere in maniera significativa nelle diverse considerazioni.

Questi dati sono indicativi dei volumi ma sono variabili anche per i diversi formati utilizzati, per i prodotti e le grammature che influiscono sul peso, per il mix prodotti lavorati etc.

Il 2022, soprattutto nel secondo semestre era stato un anno di forti flessioni date principalmente da condizioni particolari e in contemporanea di Clienti importanti e da un generale calo dei consumi del mercato. Il lotto medio è aumentato perché la flessione ha riguardato due clienti con lotti piccoli.

Nel 2023 visioniamo una situazione particolare perché vediamo che abbiamo consumato leggermente meno cartone per fare più pezzi (pezzi più piccoli e leggeri) e mentre sono stampati più MQ che può essere dato da maggior utilizzo di stampa bianca e volta e un calo grammatura media.

Aspetti ambientali

Identificazione degli aspetti ambientali

Nell'analisi degli aspetti ambientali di Box Marche S.p.A. sono stati individuati tutti quegli aspetti correlati alle attività dell'azienda che generano o possono generare un impatto sull'ambiente.

Per aspetti ambientali diretti s'intendono quelli associati alle attività svolte nel sito i cui impatti ambientali sono sottoposti a controllo gestionale totale da parte di Box Marche S.p.A.

Gli aspetti ambientali indiretti sono aspetti sui quali l'Organizzazione stessa non può avere un controllo gestionale.



 Pagina 14 di 60

 24/04/2024

L'analisi degli aspetti è stata svolta valutando le interazioni ambientali che le diverse componenti impiantistiche presentano sia in condizioni operative normali, che in condizioni straordinarie, di manutenzione ed in caso di incidenti o emergenze (condizioni anomale e di emergenza).

Sono stati presi in considerazione i seguenti aspetti ambientali diretti:

- Emissioni in atmosfera
- Scarichi idrici
- Rifiuti /rifiuti di imballaggio
- Materie prime e/o ausiliarie e sostanze pericolose
- Risorse naturali e risorse energetiche
- Contaminazione suolo/sottosuolo/acqua/aria
- Rumore e vibrazioni
- Emissioni elettromagnetiche
- Sostanze pericolose e lesive per l'ozono
- Emergenze ambientali passate
- Impatto visivo
- Effetti sulla biodiversità

Aspetti ambientali indiretti:

- Comportamento ambientale dei fornitori ed appaltatori
- Viabilità.

Valutazione degli aspetti ambientali

Tra gli aspetti ambientali individuati (Appendice A) sia diretti che indiretti, sono stati selezionati quelli significativi valutando la significatività degli impatti da essi derivati.

Il criterio di valutazione adottato per definire la significatività degli aspetti/impatti ambientali è stato proceduralizzato nel Sistema di Gestione Ambientale.

Ciascun impatto è stato analizzato e valutato con l'attribuzione di un "valore di significatività" qualitativo, determinato sulla base della legislazione vigente e delle norme di buona tecnica, tenuto conto del contesto ambientale del sito.

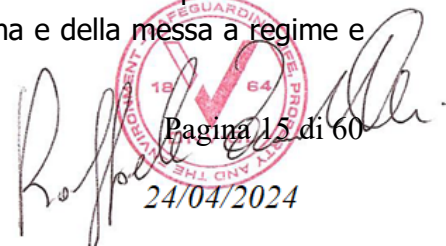
Il prerequisito fondamentale è stato innanzitutto il rispetto delle leggi vigenti in campo ambientale (conformità legislativa); quindi si è preso in considerazione il fattore ambientale analizzando la probabilità di accadimento dell'impatto, la durata, l'estensione e la sua gravità.

Non secondario è il fattore economico e di fattibilità di modifica dell'impatto.

In appendice A sono riportati gli aspetti ambientali significativi con il relativo valore di significatività raggiunto.

L' **Autorizzazione Unica Ambientale** è stata richiesta dall'azienda nel 2021 a seguito delle nuove installazioni, ed ottenuta nel corso del 2022. L'AUA, sostituisce quella presentata nel 2014 e successive modifiche. Nel 2014, in fase di installazione macchina da stampa KBA, la presentazione del progetto è stata effettuata da parte di un tecnico esterno esperto nel facendo stime teoriche di emissioni e rumore acustico poi verificate post operam nel primo periodo dell'anno 2015 con la messa a regime dei nuovi impianti.

Dopo il parere tecnico dei diversi organismi (Provincia di Ancona, Multiservizi, Comune di Corinaldo) è stata convocata la Conferenza dei Servizi presso la Provincia di Ancona per il giorno 25/11/2014. Il 10/12/2014 lo Sportello Unico per le Attività Produttive rilascia il titolo unico di Autorizzazione Unica Ambientale ai sensi del DPR 59/2013 e con protocollo 70/2014. L'azienda subito provvede alla pianificazione e comunicazione delle date di messa in esercizio della macchina e della messa a regime e dei campionamenti sulle nuove emissioni per Gennaio 2015.


Pagina 15 di 60
24/04/2024

Nel 2016 altri investimenti, relativi al reparto fustellatura, con la sostituzione della macchina fustellatrice automatica Spanthera con una di tecnologia avanzata, Bobst Expercut 145 PER, e al reparto piegaincolla con l'acquisto di meccanismi di lettura e controllo colla in entrambe le linee esistenti. Tali modifiche non hanno comportato la revisione dell'AUA e non registrano impatti significativi dal punto di vista ambientale.

Durante l'anno 2017 si valutano nuove tecnologie di stampa e fustellatura e ci si attiva per una valutazione degli eventuali aspetti e impatti derivanti e per una modifica non sostanziale dell'AUA a seguito di modifiche previste nel nuovo anno. Ad inizio Marzo 2018, è stata presentata la richiesta di emissione di una nuova AUA per **modifiche non sostanziali** in quanto le nuove attrezzature sono definite come scarsamente rilevanti ai fini dell'inquinamento atmosferico e non soggette ai limiti come definito da D.Lgs 183/2017 art 4 c.1 lettere kk-quater) stampa inkjet e kk-quintequies) taglio e incisione laser su carta o tessuti. Gli impianti inseriti non hanno scarichi idrici. Nel 2018 la valutazione inerente la macchina per stampa digitale, inizialmente in prova, non ha avuto esito positivo e dopo alcuni mesi di prova la macchina è stata dismessa per non rispetto delle esigenze aziendali. Da inizio 2019 è stata inserita, inizialmente in prova per poi essere confermata, un'altra macchina di tipologia simile. La valutazione di impatto acustico definitiva è stata effettuata una volta attuata la sostituzione a Marzo 2019 e non ha riscontrato particolari problematiche.

Nel 2021 sono inserite nuovi impianti per cui è stata richiesta MODIFICA SOSTANZIALE AUA all'istanza, acquisita agli atti con ns. prot.n. 45586 del 09/12/2021.

La modifica ha riguardato:

- per le emissioni:
 - nuova macchina da stampa Heidelberg (E14A, E14B);
 - installazione impianto di abbattimento (ciclone) all'emissione E12;
 - riattivazione E13a, E13b, E13c con convogliamento in unico punto emissivo E13 per nuova macchina da stampa digitale;
 - ulteriore macchina piega-incolla convogliata nell'emissione esistente E7;
 - modifica limiti richiesti per l'emissione E6.
- per gli scarichi: invariati
- per l'impatto acustico: aggiornamento planimetrie interne ed esterne con l'installazione chiller della nuova macchina stampa e ciclone.

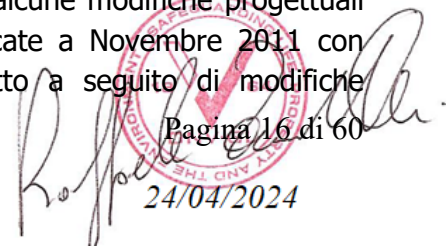
Dopo la conferenza dei Servizi del 05/04/2022 arriva la determina 515 del 22/04/2022 con allegati: dichiarazione di invarianza della matrice scarichi idrici a firma del tecnico competente e datata 18/02/2022; parere Provincia Ancona per emissioni n. 12/2022/EMI-AUA del 01/03/2022 prot.n.7449 dell'01/03/2022; parere tecnico positivo in merito alla Valutazione Previsionale datata 26/11/2021 del Comune di Corinaldo.

Aspetti ambientali diretti

Nel seguito sono illustrati gli aspetti ambientali ed i relativi impatti correlati alle attività dell'Organizzazione. Gli aspetti ambientali diretti significativi sono:

Emissioni in atmosfera

L'azienda Box Marche S.p.A. è dotata diversi punti di emissione su macchine e impianti, tutti sul sito di Corinaldo. Questa risulta essere autorizzata, per lo stabilimento in Via San Vincenzo 67 in Corinaldo dall'autorizzazione 19/2002/EMI che è stata poi superata con Determina Dirigenziale della Provincia di Ancona n.442 del 14/07/2011 (autorizzazione n39/2011/EMI) a seguito di alcune modifiche progettuali apportate al layout impiantistico della Box Marche e nuovamente modificate a Novembre 2011 con comunicazione alla Provincia di Ancona. Come precedentemente descritto a seguito di modifiche


Pagina 16 di 60
24/04/2024

sostanziali Box Marche richiede ed ottiene l'AUA il 10/12/2014 ai sensi del DPR 59/2013 e con protocollo 70/2014. Ad inizio Marzo 2018 è stata presentata una modifica non sostanziale dell'AUA con l'aggiunta dei punti di emissione E12 ed E13 non soggette a rispetto di limiti.

La situazione attuale sulle emissioni in atmosfera è riportata e autorizzata tramite l'AUA '2022' di cui precedentemente introdotto è attualmente così delineata:

- E1-E3-E4-E5-E10 emissioni dismesse;
- E2-E2a-E2b essiccazione macchina da stampa KBA 145;
- E6 verniciatura UV;
- E7 filtro a maniche per aspirazione polveri in macchina piegaincolla Alpina 145 con aggiunta di Experform nell'aggiornamento 2022;
- E8 emissione compressori (non soggetta ad autorizzazione ai sensi dell'art.272 comma 5 Dlgs 152/06);
- E9 emissione da combustione del gas metano nella centrale termica ad uso riscaldamento (potenza nominale massima <3 MW; potenza termica del focolare nominale massima pari a 384 kW);
- E11 deposito e preparazione inchiostri (emissione non soggetta ad autorizzazione ai sensi dell'art.272 comma 5 D.lgs. 152/2006);
- E12 fustellatrice laser (non soggetta a limiti D.Lgs 183/2017 art 4 c.1 kk-quintequies) in cui è aggiunto nel 2022 un impianto di abbattimento (ciclone) all'emissione;
- E13 a-b-c stampa digitale (installata a Marzo-Aprile 2018 e interrotta ad Ottobre 2018-riattivata con AUA 2022 in unico emissivo E13);
- E14 a-b macchina da stampa off-set LED UV Heidelberg a regime dal 2022.

L'azienda non è dotata di sistemi di abbattimento delle emissioni ed esclusione delle polveri in uscita da E7 ed E12 ma effettua un continuo monitoraggio e controllo delle emissioni come di seguito discusso.

Monitoraggio e controllo

Sono effettuate analisi qualitative e quantitative annuali delle emissioni in atmosfera dei punti di emissione significativi secondo quanto definito dall'autorizzazione e dal sistema di gestione ambientale implementato in azienda.

Sotto vengono riportate i risultati dai prelievi effettuati annualmente in riferimento ai limiti espressi nell'AUA in vigore.

Pto emi	S.O.V.	Classe	Concentraz. mg/Nm3			LIM	Flusso di massa g/h			LIM
			2021	2022	2023	mg/Nm3	2021	2022	2023	g/h
E2	SOV come TOC	T	38,90	15.30	12.80	50	97,20	36.90	31.70	
E2	Polveri totali	P	0,49	0.44	0.55	3	1,22	1.07	1.36	
E2a	SOV come TOC	T	12,80	10.60	7.90	50	40,90	38.70	30.20	
E2a	Polveri totali	P	0,52	0.50	0.44	3	1,65	1.82	1.70	
E2b	SOV come TOC	T	14,00	11.30	18.00	50	49,60	40.90	65.90	
E2b	Polveri totali	P	0,69	0.67	0.62	3	2,45	2.42	2.28	
	camino virtuale E2+ E2a+ E2b	T					187,70	116.40	127.80	500
		P					5,32	5.31	5.34	30
E6	SOV come TOC	V		8.50	14.80	30		57.60	98.80	270
E6	Somma SOV cl IV (Alcol Isopropilico)	IV	6,40			3	46,30			
E6	Ozono	O	0,28	0.25	0.26	3	1,99	1.72	1.05	27
E6	Polveri totali	P	0,67	0.49	0.54	3	4,80	3.34	3.56	18
E7	Polveri totali	P	0,78	0.69	0.64	50	3,36	3.74	3.68	500
E14a	SOV come TOC	T		10.30	23.50	3		38.40	93.60	

Pagina 17 di 60
24/04/2024

E14a	Ozono	O		0.30	0.30	3		1.16	1.16	
E14a	Polveri totali	P		0.75	0.79	50		2.85	3.15	
E14b	SOV come TOC	T		16.60	19.60	3		15	20.90	
E14b	Ozono	O		0.31	0.28	3		0.28	0.30	
E14b	Polveri totali	P		0.68	0.46	50		0.62	0.49	
	camino virtuale E14a+E14b	T						53.40	114.50	250
		O						1.44	1.35	15
		P						3.47	3.64	15

Rispetto all'anno precedente i valori sono sensibilmente aumentati ma rispettano ampiamente i limiti prescritti.

In prossimità del punto E6, nel 2020, è stato sostituito il forno UV con uno più nuovo, ed è probabilmente a seguito di questa variazione che migliora concentrazione e flusso di massa nel punto identificato. Il nuovo forno sospende le lampade UV quando non vede passare i fogli, anche se è da considerare che le lampade UV sono nuove quindi a piena potenza. Il SOV in realtà è usato solo nel momento di stampa della volta o drip-off e non della verniciatura. In fase di visitazione dell'AUA le sostanze ricercate nel punto E6 sono allineate con quanto utilizzato nel ciclo di lavorazione.

Per quanto riguarda il punto di emissione E9 sulla centrale termica, che emette inquinanti quali ossidi di azoto, ossidi di zolfo, anidride carbonica, monossido di carbonio e polveri è disciplinato dal titolo II della parte quinta del D.Lgs n.152/2006 degli impianti termici civili e i fumi sono analizzati annualmente dal manutentore omologato dell'impianto.

Punti E8 compressori ed E11 che è nella zona CTP, sono emissioni non soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'art.272 comma 5 D.lgs. 152/2006.

Il punto E12 sulla fustellatrice laser non è soggetto a limiti ma l'azienda ha deciso comunque di effettuare delle analisi sull'unico punto di emissione presente e di attivare diverse azioni di miglioramento per contenere le polveri derivanti dallo stesso compresa l'installazione di un ciclone. Nonostante siano state analizzate possibili ulteriori modifiche all'impianto per raggiungere anche questo obiettivo, le attività sono ferme in quanto dal 2021 l'utilizzo dell'impianto è notevolmente diminuito e si prevede una potenziale dismissione dello stesso.

-E13 a-b-c sono punti presenti sulla prima macchina per stampa digitale che l'azienda ha installato per il periodo di prova e poi dismessi. In AUA 2022 è richiesta una riattivazione dei 3 punti emissivi convogliati in un unico punto verso all'esterno per l'aria calda prodotta dalla nuova macchina da stampa digitale. Anche questo punto non è soggetto a limiti e non sono effettuate analisi in quanto anche poco utilizzata.

-E14a-b (camino virtuale) fanno riferimento alla nuova macchina di verniciatura UV HEIDELBERG, installata fine anno 2021. Le concentrazioni riscontrate in sede di analisi di SOV come COT, polveri ed ozono sono altamente al di sotto dei limiti di legge anche se si vendono aumentate nell'ultimo campionamento.

COMPOSTI ORGANICI VOLATILI

E' annualmente verificata la non applicabilità del D.Lgs n.152 del 2006 relativamente all'emissione in atmosfera di COV dato che inchiostri, vernici, additivi e prodotti per la stampa e pre stampa potrebbero contenere Composti Organici Volatili. Si è analizzato che gli inchiostri off-set utilizzati sono a base d'acqua e contengono un massimo di 0.08%, le vernici idro utilizzate lo 0.19-2.5% mentre le vernici UV/LED UV e le colle a base acqua non contengono COV. Con l'integrazione della nuova stampa digitale dal 2018 si è cominciato ad usare anche inchiostri diversi, non ancora definitivi, che sarà necessario monitorare per l'inserimento nella presente valutazione. Al momento vengono considerati COV al 100%. Seppur utilizzando altri prodotti che potenzialmente potrebbero contenere COV, quali additivi, alcool per pre stampa e stampa o per la pulizia di tali delicati impianti, anche considerando un 100% di COV in

Pagina 18 di 60
24/04/2024

questi prodotti, la quantità totale desunta nell'anno 2023 sarebbe di circa 9.5 tonnellate totali di COV, una volta aggiunti anche gli inchiostri e le vernici dove la quantità è ipotizzata prendendo in esame le schede di sicurezza dei prodotti. E' quindi esclusa la necessità di specifica autorizzazione (Cfr. Allegato III, Parte II – Attività e soglie di consumo di solvente).

CONDIZIONI AMBIENTALI INTERNE

In merito alle condizioni ambientali interne in passato sono state monitorate attraverso delle analisi sulle polveri, acidi e S.O.V. nell'ambiente di lavoro per rilevare presenza di sostanze chimiche (acetone, alcol isopropilico e ammoniacca, ecc) in tutti i reparti produttivi tramite campionamenti a livello ambientale e personale sugli operatori analisi sulle polveri, acidi e S.O.V. L'ultimo campionamento di questa tipologia è datato 20/03/2017 in cui in totale sono effettuati 12 campionamenti. Tali indagini, sono state effettuate monitorando anche alcune situazioni di condizioni peggiori e a livello cautelativo. I risultati hanno dimostrato e confermato come il rischio chimico sia basso e irrilevante per la salute dei lavoratori e l'esposizione è inferiore ai limiti per tutti i gruppi e mansioni valutati. Si esclude il rischio cancerogeno e mutageno e non sono quindi previste misurazioni periodiche di controllo né provvedimenti collettivi per ridurre l'esposizione. Il rischio e tale valutazione sono stati oggetto di informazione e formazione aziendale a tutti i lavoratori con particolari approfondimenti per quelli maggiormente esposti.

Durante il 2019 viene integrata la valutazione in essere a seguito dei cambiamenti intervenuti. L'integrazione è stata redatta e condivisa dal Datore di Lavoro e dal Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza, RSPP, RLS e Medico Competente a Giugno 2019 per:

- 1- Modifica del prodotto utilizzato in fustellatura per la pulizia della macchina fustellatrice (Diluente Antinebbia) con un prodotto meno nocivo (Citosol);
- 2- Introduzione nuova attrezzatura per la fustellatura digitale e relativa postazione;
- 3- Introduzione nuova attrezzatura per la stampa digitale e relativa postazione.

Tale valutazione è stata redatta considerando:

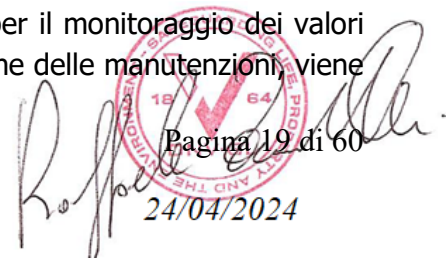
- schede di sicurezza dei prodotti utilizzati maggiormente e le loro proprietà pericolose;
- il livello, il tipo e la durata dell'esposizione;
- le circostanze di utilizzo e le quantità;
- campionamenti personali, consigliati ed effettuati dal laboratorio tecnico in data 17/05/2019.

Sono seguite alcune precauzioni volte ad esaminare e mantenere tale livello di rischio e di tutelare una protezione a medio-lungo termine quale gestione del rischio residuo per gli addetti, tra cui gli esami fisici agli addetti Komori che hanno confermato il basso livello di rischio.

A seguire, il 29/12/2022, una volta stabilizzata la situazione interna in termini di macchine e prodotti utilizzati, è redatto l'ultimo documento di "Valutazione per la protezione dei lavoratori dai rischi derivanti da esposizione ad agenti chimici e cancerogeni-mutageni" con il modello Movaris. Nel recepimento da parte dell'azienda, effettuato a gennaio 2023 sono disposti analisi del sangue personali e nuovi campionamenti ambientali solo nei punti in cui il livello di rischi non è irrilevante. Tali campionamenti saranno a breve effettuati.

Al fine di una corretta funzionalità degli impianti di aspirazione asserviti ai macchinari, sono effettuate, una pulizia e un controllo dei motori di aspirazione e delle rispettive ventole ad essi accorpate affinché siano sempre garantite le potenze e le portate di aspirazione progettuali. Corrispondentemente, è effettuato un controllo del tiraggio dei camini di emissione (presenza di eventuali ostruzioni, etc) onde evitare ritorni di inquinanti negli ambienti lavorativi.

Grazie all'implementazione del SGA sono stati resi operativi un'istruzione ambientale riferita alla gestione e controllo delle emissioni in atmosfera, e i relativi moduli di registrazione per il monitoraggio dei valori delle analisi effettuate. Sono redatte poi istruzioni specifiche per l'effettuazione delle manutenzioni, viene


Pagina 12 di 60
24/04/2024

effettuata formazione sul rischio chimico, ci sono indicatori e obiettivi volti alla diminuzione delle emissioni (esempio diminuzione alcool utilizzato nel processo di stampa, monitoraggio gasolio autotrazione, etc).

Gestione degli scarichi idrici

Gli scarichi idrici prodotti dall'azienda sono:

- scarichi dei servizi igienici e delle acque meteoriche in fognatura assimilabili ai domestici presenti in entrambi i siti;
- scarichi dei servizi igienici e delle acque meteoriche in acque superficiali assimilabili ai domestici (solamente nel sito di Corinaldo).

Le acque reflue in pubblica fognatura sono raccolte da un sistema di tubazioni e/o canalizzazioni atte a formare reti di raccolta distinte per tipologia di acqua. Per il sito originale di Corinaldo, nel corso del 2008 si è provveduto ad effettuare dei lavori di adeguamento richiesti dalla società di servizi integrati Multiservizi SpA, gestore della pubblica fognatura, al fine di poter ottenere il rinnovo allo scarico in pubblica fognatura dal momento che il vecchio impianto fognario della azienda non prevedeva linee separate per gli scarichi idrici dei bagni e quelli delle acque meteoriche.

Le acque di processo eventualmente afferenti alla pubblica fognatura potrebbero essere di 3 tipi:

1: acqua di condensa del compressore non può essere convogliata direttamente in Pubblica fognatura se non previo trattamento di disoleazione e previa verifica della effettiva depurazione - Attualmente smaltito come rifiuto a seguito di analisi di caratterizzazione.

2: acque di lavaggio della lavapavimenti – a seguito di analisi non sono state classificate idonee per lo scarico in pubblica fognatura, pertanto vengono smaltite come rifiuto.

3: acqua proveniente dallo svuotamento della caldaia a seguito di eventuale manutenzione straordinaria, non analizzato ma gestito come rifiuto dal manutentore esterno della centrale.

Tutte le acque reflue provenienti dai servizi igienici sono convogliate attraverso una rete fognaria distinta e separata da quella delle acque di processo e da quella delle acque meteoriche, nei tre impianti di depurazione biologica a fanghi attivi asserviti a:

- servizi igienici reparto stampa
- servizi igienici reparto fustellatura e piega-incolla
- servizi igienici uffici

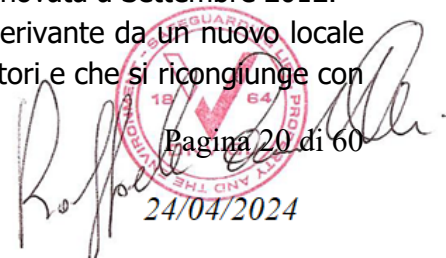
Gli impianti biologici interrati, deputati al trattamento dei reflui provenienti dai servizi igienici, servono ad abbattere, mediante processi chimico/fisici/microbiologici, gli inquinanti tipici di simili scarichi. Tutte le acque, dopo il trattamento sopra descritto, confluiscono rispettivamente in:

- pubblica fognatura per gli scarichi provenienti dal depuratore biologico asservito al reparto fustellatura e piegaincolla
- pubblica fognatura per gli scarichi provenienti dal depuratore biologico asservito agli uffici.
- acque superficiali per gli scarichi provenienti dal depuratore biologico asservito ai servizi igienici del reparto stampa.

Nel corso del 2020 è stata migliorata la fossa biologica di plastica dei bagni piegaincolla sostituendola con una fossa cemento, deputata migliore, e sono rivisti i collegamenti non lineari (tolta una S) che facevano sì che a volte il flusso non era adeguato.

Per quanto riguarda lo scarico in acque superficiali, si fa riferimento all'autorizzazione allo scarico in acque superficiali n. 85 del 4-2-2009, rilasciata dal Comune di Corinaldo e rinnovata a Settembre 2012.

A queste si è aggiunto, in fase di nuova autorizzazione, un piccolo scarico derivante da un nuovo locale di servizi igienici posto nel locale magazzino prodotti finiti e destinato ai fornitori e che si ricongiunge con


24/04/2024

il condotto proveniente dai servizi igienici del reparto stampa e destinato allo scarico in acque superficiali.

Come già esplicito a fine 2014, è ottenuta l'Autorizzazione Unica Ambientale protocollo 70/2014 che comprende anche il rinnovo delle due autorizzazioni di scarico in pubblica fognatura, parere positivo dato da Multiservizi Spa e di scarico in acque superficiale ottenuto dal Comune di Corinaldo. Determina AUA n. 515 del 22/04/2022 non prevede modifiche agli scarichi idrici.

Lo scarico delle acque meteoriche del piazzale esterno non rientra nel piano di tutela delle acque data l'assenza sul piazzale di stoccaggio di rifiuti o di materie prime pericolose all'aperto; ai sensi delle Norme Tecniche di attuazione, approvate nell'ultimo PTA della regione Marche (DACR n. 145 del 26/01/2010) – sezione III, art. 42 "Acque meteoriche di dilavamento acque di lavaggio, acque di prima pioggia", comma 4.

I rifiuti liquidi provenienti dai cicli di lavorazione e da punti di scarico della lavapavimenti o lavandini in produzione vengono ad oggi inviati ad apposite cisterne in acciaio situate all'esterno dell'edificio nell'apposita area stoccaggio rifiuti e vengono successivamente smaltite periodicamente con apposito codice CER 16.10.02.

Esiste uno scarico in pubblica fognatura di acque industriali che non è mai stato attivato e per il quale si ha l'autorizzazione della Multiservizi SpA n.598 del 11 Gennaio 2013 con prescrizioni che tali scarichi dovrebbero seguire in caso di attivazione dello scarico.

Monitoraggio e controllo

Annualmente, per autocontrollo, vengono effettuate analisi chimiche degli scarichi in acque superficiali, diverse dai biologici. In particolare con cadenza annuale l'azienda ha deciso di monitorare le acque meteoriche del piazzale esterno in prossimità del gate2, e quindi della zona di sosta dei mezzi pesanti allo scarico, per evidenziare eventuali tracce di idrocarburi. Negli ultimi anni, e anche ad Agosto 2023 le prove analitiche hanno evidenziato che gli idrocarburi presenti nelle acque del piazzale sono <1mg/l su un limite per acqua superficiali di 5 mg/l.

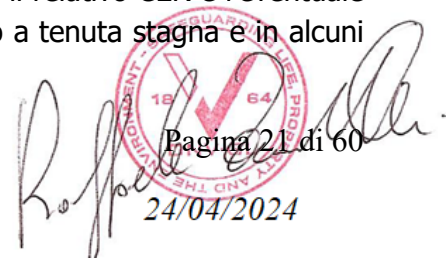
Grazie all'implementazione del SGA sono stati resi operativi un'istruzione ambientale riferita alla gestione e controllo degli scarichi idrici e i relativi moduli di registrazione per il monitoraggio dei valori delle analisi effettuate (interne ed esterne) nonché istruzioni specifiche per l'effettuazione delle manutenzioni specifiche ai depuratori.

Gestione dei rifiuti

I rifiuti prodotti dall'azienda sono costituiti in prevalenza da carta e cartone, imballaggi in legno e plastica, destinati a recupero e raccolti in appositi containers e compattatori dedicati nell'area esterna dell'azienda. All'interno dei reparti i rifiuti sono codificati e gestiti in appositi contenitori.

I rifiuti prodotti, una volta allontanati dalle aree di deposito interne ai reparti, sono trasferiti nelle apposite aree adibite a deposito temporaneo prima dello smaltimento/recupero dove sono situati i compattatori e i containers per la raccolta differenziata.

Tale area è opportunamente segnalata e di facile accesso da parte delle ditte terze autorizzate allo smaltimento/recupero degli stessi nonché compartimentata in maniera che ciascun rifiuto prodotto abbia la sua sede contrassegnata da un cartello indicante la descrizione del rifiuto, il relativo CER e l'eventuale indicazione della classe di pericolosità del rifiuto. I contenitori dei rifiuti sono a tenuta stagna e in alcuni


Pagina 21 di 60
24/04/2024

casi dotati di bacini di contenimento in maniera da evitare spandimenti in caso di sversamenti accidentali.

Alcuni rifiuti sono caricati nel deposito temporaneo tramite ciclo continuo. Per quanto riguarda scarti di carta e cartone lo scarto generato dalla lavorazione della fustellatura è immesso dall'operatore o dalla macchina stessa, su nastri trasportatori situati sotto il piano di calpestio i quali trasferiscono il rifiuto all'interno dei container-compattatori dedicati posti all'esterno dell'azienda, nell'area di deposito temporaneo. Anche le acque derivanti dai reparti produttivi vengono ora smaltite come rifiuto con apposito codice CER (16.10.02) dopo essere state raccolte in cisterne fuori terra in acciaio inox della capacità di circa 10 mc, in aggiunta all'acqua derivante dalla lavapavimenti e dai compressori.

Nel 2018 il mezzo utilizzato precedentemente per lo spostamento dei container di rifiuti, un camion scarrabile, è stato sostituito con un mezzo di nuova generazione, telecomandato più sicuro (Gapo). Nel 2021 è stata rifatta la pavimentazione asfaltata dell'area stoccaggio per una maggiore linearità e pulizia.

Monitoraggio e controllo

E' stata promossa all'interno dell'azienda, una formazione e sensibilizzazione costante in merito alla corretta gestione operativa dei rifiuti al personale addetto soprattutto in riferimento alla pericolosità e alla movimentazione sino al trasferimento e collocazione nella relativa area di deposito temporaneo. Si sono inoltre diffuse sempre più conoscenze sulle modalità di gestione dei rifiuti, compilazione dei documenti relativi e legislazione in materia tramite la consulenza esterna di esperti del settore. L'azienda tiene costantemente aggiornato un registro di carico/scarico elaborato su un foglio Excel e salvato e disponibile agli addetti ai lavori nella rete aziendale.

Particolare attenzione è prestata nella movimentazione dei rifiuti, soprattutto per quella dai reparti all'area di deposito temporaneo e relativo carico nel deposito temporaneo.


Sono utilizzate tutte le accortezze della buona tecnica, evitate manovre brusche, imprudenze, onde evitare sversamenti e spandimenti anche accidentali.

Tutte le fasi di movimentazione dei rifiuti, dalla produzione allo smaltimento, sono svolte nel rispetto di regole interne che garantiscono la corretta applicazione della normativa vigente; le quantità prodotte vengono smaltite in modo differenziato e sono registrate sui registri obbligatori.

Di seguito, in tab. 2, sono indicate le quantità, 'scaricate' al fornitore, dei rifiuti più significativi e rappresentativi dell'azienda, con rispettivo codice CER ed i quantitativi scaricati negli ultimi 3 anni, nonché la destinazione del rifiuto (S= smaltimento, R= recupero).

I quantitativi si riferiscono al sito produttivo di Corinaldo.

Tipologia del Rifiuto	Codice CER	Quantità (kg) 2021	Quantità (kg) 2022	Quantità (kg) 2023	S/R	H	%
Scarti di inchiostro	08.03.13	2.909	2.118	2.397	S		13.80%
Adesivi e sigillanti di scarto	08.04.10	949	896	810	S		-9.6%
Polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04	18981	10.614	11968	R		12.8%
Imballaggi in Carta e cartone	15.01.01	1.864.180	1.416.650	1.221.670	R		-13.8%
Imballaggi in Plastica	15.01.02	14.374	10.023	11.415	R		33.8%
Imballaggi in Legno	15.01.03	48.720	32.200	43.000	R		33.5%
Imballaggi Metallici	15.01.04	3.032	2.062	1.888	S		-8.4%
Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	15.02.03	0	1.455	3.022	S		



 Pagina 22 di 60

 24/04/2024

Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15.02.02*	4.359	1.451	0	S	HP14/H P5	
Soluzione di sviluppo per lastre off set a base acqua	09.01.02*	1.700	0	0	S	HP4	
Soluzioni acquose di scarto, diverse da 16 10 01	16.10.02	35.820	33.580	30.220	S		-10%
Scarti d'inchiostro contenenti sostanze pericolose	08.03.12*			490	S	HP4	

Tabella 2. Tabella Rifiuti con codice CER e quantità prodotte (2021 - 2023).

Dopo un 2022 in cui si era registrato un calo significativo di tutti i principali rifiuti dovuto principalmente alla diminuzione dei volumi lavorati nel 2023 tornato a salire con alcune peculiarità:

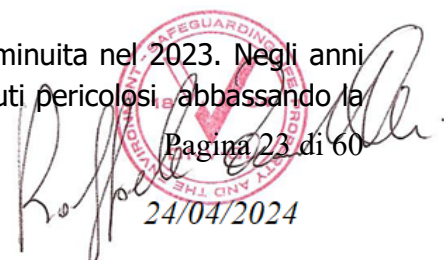
- gli scarti di inchiostro sono aumentati nonostante la stabilità dei mq stampati per prove di nuovi materiali sulla macchina da stampa off-set led uv nuova e per un leggero ri-abbandono della tecnologia digitale;
- l'uso delle lastre di stampa era diminuito nel 2022 per un alto utilizzo della digitale che non necessita di lastre, nel 2023 torna a salire leggermente, anche se non in maniera significativa anche per l'uso di lastre di formato, e quindi peso, minore per la nuova macchina da stampa Heidelberg e ri-abbandono della digitale;
- gli scarti di carta e cartone sono diminuiti in modo più che proporzionale alla diminuzione di carta lavorata. Questo è indice di minori scarti e sfridi;
- gli scarti dei panni lava-caucciù, da sempre non pericolosi, erano risultati pericolosi da un'analisi di Luglio 2020. Nel 2022 sono ripetute le analisi e il rifiuto è risultato non pericoloso. La quantità annuale di questi rifiuti rimane pressoché invariata.
- Nel 2021 viene sostituita la macchina di preparazione lastre ed è stata sostituita con una che non prevede lo sviluppo lastre e quindi il relativo liquido di sviluppo. Questo ha portato all'azzeramento del rifiuto pericoloso nel 2022.
- Le acque di scarto sono sostanzialmente stabili.

Si riportano i valori degli indicatori di prestazione ambientale stabiliti per esaminare l'aspetto di gestione dei rifiuti, il cui andamento è definito in tab3.

Indicatore	2021 cori	2022 cori	2023 cori
TOTALE RIFIUTI (Kg)	2.000.950	1.512.918	1.327.738
DEST. A SMALTIMENTO (Kg)	52.798	41.891	38.872
DEST. A RECUPERO (Kg)	1.948.152	1.471.027	1.288.866
RIFIUTI PERICOLOSI (Kg)	6.080	1.781	519
CARTONE LAVORATO (Kg)	5.847.146	4.702.190	4.516.268
CARTA E CARTONE A RECUPERO (Kg)	1.864.180	1.416.650	1.221.670
RIFIUTI A SMALTIMENTO SUL TOTALE RIFIUTI (%)	2,64%	2,77%	2,93%
RIFIUTI A RECUPERO SUL TOTALE RIFIUTI (%)	97,36%	97,23%	97,07%
RIFIUTI PERICOLOSI SUL TOTALE RIFIUTI (%)	0,3039%	0,1177%	0,0391%
CARTA A RECUPERO SUL CARTONE LAVORATO (Kg)	0,319	0,301	0,271
RIFIUTI PRODOTTI SUL CARTONE LAVORATO	0,34	0,32	0,29

Tabella 3. Indicatori Ambientali relativi ai Rifiuti Aziendali (2021-2023).

La % dei rifiuti prodotti in riferimento al cartone lavorato è leggermente diminuita nel 2023. Negli anni 2022 e 2023 si riscontra una notevole diminuzione della produzione dei rifiuti pericolosi abbassando la


 Pagina 23 di 60
 24/04/2024

percentuale da 0.30 al 0.11 e poi 0.03 per effetto dell'eliminazione dello sviluppo per lastre e la caratterizzazione dei panni lavacauciù delle macchine da stampa già descritti sopra.

Costante la percentuale dei rifiuti avviati al recupero che ha raggiunto un buon obiettivo già da diversi anni.

I codici CER sono assegnati considerando il processo dal quale deriva il rifiuto, i materiali componenti o contaminanti il rifiuto e con l'ausilio di laboratorio esterno per le analisi di caratterizzazione del rifiuto stesso. E' tenuto un registro di monitoraggio e pianificazione delle analisi di caratterizzazione fatte e da fare. Nel 2018 erano già effettuate nuove analisi per la classificazione dei rifiuti, sia di rifiuti esistenti per ottemperare alle nuove normative 1129/2016 e 997/2017, sia per classificare i rifiuti derivanti dall'utilizzo delle nuove attrezzature. I nuovi rifiuti introdotti nel 2019, relativi soprattutto alla nuova macchina da stampa digitale, sono stati classificati in codici CER già utilizzati in azienda, in particolare 080313, 150102 e 150103 ma sono poco significativi per quantità per ridotta produzione i rifiuti da parte di queste nuova tecnologia e per ridotto utilizzo della nuova attrezzatura. Nel 2020 si sono ripetute le analisi per alcuni rifiuti più significativi del sito di Corinaldo (panni lava-cauciù, barattoli inchiostro e acqua di scarico). Nel 2021 sono effettuate analisi di caratterizzazione per i principali rifiuti in uscita dalla nuova macchina da stampa Heidelberg. Nel 2022 sono state eseguite le analisi sui seguenti rifiuti: 15.02.03 panni lavacauciù sporchi KBA/HEIDELBERG, 16.10.02 Scarti liquidi di lavorazione- acqua lavapavimenti e compressori, 08.03.13 relativa alla lava-raschietti della nuova macchina da stampa Heidelberg. A fine 2023 si sono effettuate analisi di caratterizzazione sul codice a specchio 08.03.13 derivante da scarti di inchiostro in macchina e in fase di preparazione inchiostri e dalla lava-raschietti per analizzare più a fondo il rifiuto e fare il giudizio di classificazione SNPA. Dalle analisi sono emersi due CER differenti per gli inchiostri puri scartati in macchina e in preparazione inchiostri e i rifiuti derivanti dalla lavarasciati della macchina. I primi si confermano 080313 mentre i secondi risultano 080312*.

Dal punto di vista documentale continuano ad essere valide e continuamente aggiornate le istruzioni ambientali operative, relative alla gestione dei rifiuti nei reparti, nonché la gestione degli imballaggi. Sono compilati i principali registri per la gestione dei rifiuti e si monitorano targhe e autorizzazioni dei fornitori che eseguono attività di trasporto /smaltimento/ recupero ai quali è stata consegnata un'istruzione ambientale relativa al corretto comportamento da tenere all'interno del perimetro aziendale. Le istruzioni operative suddette sono accompagnate dai relativi moduli di registrazione rifiuti.

Biodiversità

Un impatto diretto sulla biodiversità è dato dai metri quadri di suolo occupato e sua funzionalità. Il terreno edificato ad esempio, è una perdita di habitat per gli organismi vegetali e animali mentre il suolo impermeabilizzato protegge da altri impatti ambientali.

Box Marche non ha immobili di proprietà, ma in locazione.

Corinaldo: l'area sulla quale sorge l'opificio industriale si estende per circa 15700 mq: 6690 mq sono coperti (76 mq con tettoia), e di questi, 697 sono su due livelli (579 adibiti a uffici, 118 adibiti a locali tecnici di vario genere), per un totale di 7387 mq calpestabili coperti.

Circa 3320 mc esterni sono destinati ad area verde con coltura di fiori, rose, ed alberi regolarmente potati e manuntenuti.

I parcheggi sono per lo più fatti con pavimentazione autobloccante a nido d'ape.

Indicatore	2020	2021
Usò totale del suolo (mc/addetti)	301	307



Uso totale del suolo (mc/cartone lavorato)	0,0029	0,0027
Superficie totale impermeabilizzata/superficie totale	76%	76%
Superficie totale orientata alla natura nel sito/ superficie totale	24%	24%

Per l'anno 2022 sono stati modificati gli indicatori relativi alla superficie impermeabilizzata e alla superficie orientata alla natura il cui rapporto è in riferimento al quantitativo di cartone utilizzato.

Di seguito si riportano gli indicatori riscontrati anno 2023:

Indicatore	2022 cori	2023 cori
Uso totale del suolo (mc/addetti)	286	252
Uso totale del suolo (mc/cartone lavorato)	0,0033	0,0035
Superficie totale impermeabilizzata/cartone lavorato (mc - ton)	2,55	2,65
Superficie totale orientata alla natura nel sito/cartone lavorato (mc - ton)	0,79	0,83
CARTONE LAVORATO (Kg)	4.702.190	4.516.268

Contaminazione suolo/aria/acqua

L'inquinamento del suolo, dell'acqua e dell'aria all'interno ed esterno dello stabilimento può essere legato ai seguenti punti critici:

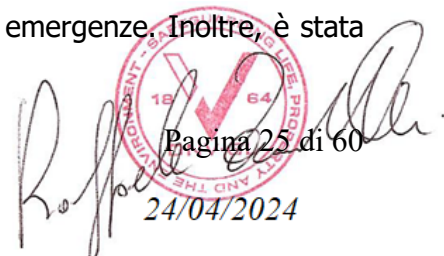
Descrizione	Fasi	Note
Stoccaggio di quantitativi di rifiuti pericolosi e non pericolosi presso depositi temporanei.	Depositi rifiuti	Sono presenti taniche cubiche su bacini di contenimento. Eventuali sversamenti/perdite, al di fuori dei bacini di contenimento, possono interessare il piazzale asfaltato.
Stoccaggio di modesti quantitativi di sostanze pericolose presso reparti	Stampa- piegaincolla- fustellatura Prestampa	I prodotti sono mantenuti nei contenitori originali di capacità da circa 25 litri per l'alcol e sviluppo e in bottiglie da un 1 litro per i solventi. Eventuali sversamenti o perdite dei contenitori sono di facile rilevazione e gestione.
Movimentazione Prodotti e rifiuti liquidi	Tutte le aree	Possibilità di incidenti e sversamenti durante la movimentazione manuale e con mezzi meccanici.
Ricevimento materie prime/ausiliarie	Magazzino Dep. esterno	Possibilità di incidenti e sversamenti durante la movimentazione manuale e con mezzi meccanici.
Emergenze antincendio o terremoto	Tutte le aree	Emissioni in atmosfera incontrollate, nonché ricaduta al suolo dei materiali di combustione

Tabella 4. Punti critici per l'inquinamento suolo/aria/acqua.

Tutte le fasi indicate in tabella si riferiscono tuttavia a situazioni di emergenza, con eventuali sversamenti, incendi, manutenzioni condotte in modo errato etc.. E' comunque attivo il servizio prevenzione e protezione, la squadra di primo soccorso e addetti all'evacuazione, materiale di pronto intervento (es. materiale assorbente etc.).

Monitoraggio e controllo

L'azienda è molto attenta a prevenire eventuali **emergenze** ambientali, incentivando le attività di formazione e sensibilizzazione ed effettuando periodicamente simulazioni di emergenze. Inoltre, è stata



 Pagina 25 di 60
 24/04/2024

redatta procedura relativa alla gestione delle emergenze che contempla quelle di tipologia ambientale, quali ad es. sversamenti, e un piano di emergenza interno per emergenze quali ad es. incendio. Gli addetti alla movimentazione delle materie prime/ausiliarie e dei rifiuti si attengono scrupolosamente a quanto riportato nelle rispettive istruzioni operative ambientali.

Riguardo al **Certificato di Prevenzione Incendi (CPI)**, che interessa il sito di Corinaldo, è la pratica VV.F n°9635, dopo l'aggravio per il nuovo impianto fotovoltaico installato ed attivato nella prima parte del 2014, si è ottenuto il rinnovo del Certificato di Prevenzione Incendi con l'aggiornamento delle attività secondo normativa vigente il 02/07/2014 con protocollo numero 0010198. Il 22/07/2014 è avvenuto con esito positivo il sopralluogo tecnico da parte del Comando Provinciale Vigili del Fuoco di Ancona. Nel 2018 si è presentata una modifica del CPI in seguito all'installazione di una vasca di accumulo interrata per l'antincendio con gruppo di pressurizzazione e di alcuni idranti soprasuolo in aggiunta a quelli già esistenti. La vasca, con capacità di 110 metri cubi di acqua, permette di ottemperare ad una eventuale emergenza che la sola portata dell'acquedotto non avrebbe garantito grazie a due pompe alternative, una idraulica e una elettrica per 2 ore. Nel 2019 si sono presentate altre due pratiche di rinnovo per la scadenza del certificato in estate 2019 e di modifica del CPI per l'installazione di una copertura nell'area stoccaggio rifiuti e relative modifiche al sistema antincendio. E' stato effettuato a Gennaio 2020, e con esito positivo, il sopralluogo dei Vigili del Fuoco a seguito di tali modifiche. Nel corso del 2022 sono state effettuate delle modifiche a seguito dell'installazione di nuovi macchinari per cui è stata predisposta una relazione per "non aggravio" del rischio, con Dichiarazione del 25/08/2022 pratica 9635. Nel 2023 ci si è attivati per presentare una nuova pratica di modifiche senza aggravii per alcune variazioni alla cabina elettrica e al layout aziendale. Nel 2024 è previsto il rinnovo del CPI per tutte le attività.

Il Rischio residuo di incendio dell'azienda è stato classificato (Vedere Relazione tecnica per Parere Preventivo di conformità: protocollo VV.F. 22439 e protocollo VV.F. 9635) come Rischio di Incendio Medio. Sulla base del DM 02.09.2022 che ha abrogato il DM 10.03.1998, questo può essere considerato equivalente al **Livello 2**.

Procedure operative del Sistema di gestione Ambientale

Dal punto di vista documentale sono operative istruzioni ambientali per la gestione delle materie prime/ausiliarie, modalità di carico e scarico e gestione operativa dei rifiuti, per minimizzare la probabilità di accadimento di eventuali incidenti ambientali. Eventuali emergenze sono gestite mediante la procedura di gestione delle emergenze e il Piano di Emergenza interno.

Aspetti ambientali diretti poco significativi

Materie prime/ausiliarie: fornitura, movimentazione e stoccaggio

La materia prima utilizzata per la produzione di articoli cartotecnici quali scatole, astucci, vassoi, fasce ed espositori litografati è principalmente il cartone teso, che può essere o meno accoppiato con del cartone ondulato. Sono chiamate invece materie ausiliarie quelle di consumo in aggiunta al prodotto finito e costituite da inchiostri off-set/led-UV, vernici idro acriliche/UV/led-UV, inchiostri per macchine da stampa digitale, resina per fustellatrice digitale, film per termosaldatura, alcool, prodotti per pulizia e manutenzioni, e colle a base acquosa vinilica e a caldo.

L'approvvigionamento avviene mediante automezzi dei fornitori e per quanto riguarda lo scarico dagli automezzi è disponibile un'area attrezzata di muletti elettrici.

Il piazzale di ricevimento materie prime/ausiliarie è asfaltato, quindi tale da consentire un recupero tempestivo di eventuali sversamenti ed un basso assorbimento dell'inquinante.


Pagina 26 di 60
24/04/2024

Le operazioni di movimentazione della materia prima e materie ausiliarie sono gestite da personale opportunamente addestrato, in particolare, in merito alle possibili situazioni di emergenza sversamento, gestite secondo il Piano di Emergenza Interno.

Le zone interessate allo stoccaggio di materie ausiliarie infiammabili sono esterne, separate, identificate, e interessate dal servizio antincendio aziendale.

Lo stoccaggio delle materie ausiliarie avviene sopra appositi e rispettivi bacini di contenimento, atti a contenere eventuali sversamenti accidentali e protetti dalle intemperie.

Monitoraggio e controllo

In tabella 5 sono riportati i quantitativi di materie prime e ausiliarie acquistate ogni anno.

Tipologia di Sostanza	UdM	2021	2022	2023
CARTA CARTONE	KG	5.912.140	4.981.254	4.146.715
INCHIOSTRI	KG	13.603	10.263	8.133
VERNICE U.V.	KG	10.995	7.048	3.248
INCHIOSTRI LED UV				
INCHIOSTRI STAMPA DIGITALE	KG	581	181	145
ALCOOL	LT	3.100	2.925	3.450
VERNICE AD ACQUA	KG	29.735	22.020	31.656
VERNICI LED UV				
COLLE	KG	6.274	4.115	4.172
DART RESIN	KG	0,54	0,54	-
VARI PRESTAMPA-STAMPA	LT	1.254	912	1.399
PRODOTTI PER LA PULIZIA	LT	6.863	3.021	3.675

Tabella 5. Quantitativi di materie prime/ausiliarie acquistate.

Nel 2021 gli acquisti erano aumentati perché i fornitori per un certo periodo ci hanno chiamato dicendo che i materiali sarebbero andati a diminuire in reperibilità e ad aumentare in costi, spingendoci a fare più acquisti del necessario. Nel 2022 notiamo un'importante flessione sia per scorte iniziali che per il calo dei volumi lavorati. Nel 2023 una leggera flessione è data dalla volontà interna di 'svuotare i magazzini' soprattutto a fine anno dove le giacenze registrate sono state più che dimezzate rispetto allo stesso periodo dell'anno precedente.

Sono fissati indicatori di prestazione ambientale relativi alle materie prime/ausiliarie (tab 6).

Indicatore	2021	2022	2023
Cartone lavorato (kg)	5.847.146	4.702.190	4.516.268
Fogli stampati (MQ)	13.249.756	11.274.949	11.336.367
Fogli verniciati UV (MQ)	2.578.458	1.981.624	1.200.342
Vernice UV acquistata / Fogli verniciati (g/mq)	4,26	3,56	2,71
Inchiostro / Fogli stampati (gr/mq)	1,07	0,93	0,73
Vernice idro / Fogli stampati (gr/mq)	2,24	1,95	2,79
Alcool / Fogli stampati (ml/mq)	0,23	0,26	0,30
Prodotti stampa-pres/ Fogli stampati (ml/mq)	0,09	0,08	0,12
Prodotti Pulizia / Fogli stampati (ml/mq)	0,53	0,23	0,32

Tabella 6- Indicatori di prestazione ambientale relativi ai consumi materie prime e ausiliarie.

Per quanto riguarda l'uso di materiali ausiliari alla stampa e verniciatura vediamo che nel 2023

- diminuiscono i gr/mq di vernice UV perché sono aumentati lavori in drip-off che hanno un consumo minore di vernice UV;
- aumenta notevolmente l'incidenza della vernice idro, a seguito di una segnalazione di un cliente su fasce macchiate per sfregamento, viene inserita la vernice acrilica su tutti i lavori di fasce Heidelberg; introducendo anche doppio passaggio di verniciatura in Heidelberg qualora il lavoro preveda articoli sia con vernice acrilica opaca sia con vernice acrilica lucida;
- nel 2023 continua da aumentare l'alcool per problemi di stabilità in macchina e dell'impianto di osmosi che hanno portato a maggiore frequenza nel cambio della soluzione di bagnatura; -stessa motivazione per cui aumentano anche i consumi dei prodotti delle pulizie e ausiliari delle fasi di stampa e verniciatura.

L'azienda non ha l'obbligo di implementare un piano di gestione solventi ai sensi del D.Lgs. 152/2006 s.m.i. art. 275, in quanto i quantitativi di solventi presenti nelle materie prime in uso (vernici, inchiostri, colle, ecc...) sono presenti in concentrazioni minime e comunque di gran lunga al di sotto dei limiti imposti dalla citata normativa, come discusso nel paragrafo dedicato.

Tra le tipologie di materia prima utilizzata, cartoncino teso o accoppiato, sono utilizzati anche materiali riciclati. In tab7 sono evidenziate le tipologie di cartone utilizzati e le % materia prima riciclata utilizzata.

MATERIA PRIMA		2021		2022		2023	
		Kg	%	Kg	%	Kg	%
TOTALE		5.912.140		4.981.254		4.146.715	
CARTONCINO TESO	WLC (bg; bb) - GD+GT	1.930.025	32,65%	1.513.990	30,43%	1.114.301	28,42%
	FBB (bb/p legno/bil)-GC	229.432	3,88%	324.009	6,51%	73.463	1,87%
	SBS (tuttacell)	72.642	1,23%	149.110	3,00%	124.126	3,17%
	SUS (kraft)	1.037.969	17,56%	578.716	11,63%	644.970	16,45%
	GREY & ALTRI	151571	2,56%	353224	7,10%	288123	7,35%
	WLC gd+gt PE	25.294	0,43%	26.104	0,52%	0	0,00%
	FBB gc PE	624.508	10,56%	731.056	14,70%	579.321	14,78%
	SBS + PET	0	0,00%	6.503	0,00%	226.007	5,45%
	SUS PE	0	0,00%	0	0,00%		0,00%
TOT. MP. TESO		4.071.440	68,9%	3.682.712	73,9%	3.050.311	73,6%
ONDULATO	Micro	118.199	2,00%	199.880	4,02%	296.446	7,56%
	Triplo	418.930	7,09%	135.473	2,72%	62.198	1,59%
	Caneté	1.303.536	22,05%	963.189	19,36%	737.760	18,82%
TOT. MP. ONDULATO		1.840.665	31,13%	1.298.542	26,10%	1.096.404	27,96%
RICICLATO* SUL TESO		1.955.319	48,03%	1.540.094	41,89%	1.114.301	39,45%

Tabella 7. Quantità e percentuali diverse tipologie di materie prime e riciclata utilizzata.

Vediamo subito che è solo leggermente risalita l'incidenza dell'accoppiato sul totale del cartone utilizzato questo perché uno dei clienti che ha subito la flessione maggiore durante il 2022 è un cliente della famiglia dei BIB non è stato sostituito con Clienti della stessa famiglia tecnologica.

All'interno delle diverse tipologie di materiale teso utilizzato vediamo che è leggermente diminuito l'uso del cartoncino riciclato ed è ridotto molto il GC, sostituiti da SBS+PET. Questo per effetto della flessione di clienti in questo campo e la ripresa del mercato del catering aereo. Un leggera riduzione nell'utilizzo del FBB con PE per la riduzione di packaging per prodotti surgelati.

Pagina 28 di 60
24/04/2024

Per quanto riguarda l'accoppiato vediamo che il micro in 3 carte continua ad aumentare a dispetto delle 4-5 carte che scendono dietro la flessione dei maggiori clienti che le utilizzano (settore padelle per le batterie di pentole). Il canetè acquistato è diminuito per flessione della produzione di BIB, soprattutto per un cliente. Il cartone utilizzato per fare l'onda e quindi l'accoppiato è per la maggior parte riciclato anche se anche qui il trend del mercato sta cambiando e ci si sta dirigendo su carte di alta qualità e resistenza.

Per andare verso la sostenibilità dal punto di vista ambientale, non rinunciando alla qualità dei prodotti, ci si sta sempre più dirigendo verso l'utilizzo di materie prime derivanti da foreste controllate e appartenenti alla catena di custodia CoC: FSC o PEFC. La tabella seguente riporta i Kg acquistati durante gli ultimi anni relativamente alla due catene di custodia per le quali l'azienda possiede la certificazione. Mentre precedentemente c'era difficoltà a far crescere questi materiali e a promuoverli; dal 2019 l'attenzione e la crescita sono importanti. Dal 2019 il materiale FSC richiesto è in forte crescita mentre PEFC è in forte diminuzione fino a subire un azzeramento. La prima è infatti la catena più conosciuta e utilizzata e PEFC non è più richiesta dai Clienti. Per questo l'azienda ha deciso di abbandonare questa filiera e certificazione.

	2021		2022		2023	
	Kg	%	Kg	%	Kg	%
FSC sul Totale	1.709.094	28,91%	1.757.008	35,27%	1.356.253	34,59%

Tabella 7.1 Quantità e percentuali diverse tipologie di materie prime FSC utilizzata.

Le previsioni da questo punto di vista sono buone, in quanto molti grandi gruppi clienti, storici o potenziali, (Lidl, Ikea, ...) sono sempre più sensibili all'argomento e dispongono un passaggio totale degli imballaggi in FSC entro i prossimi periodi.

Sostanze pericolose, sostanze lesive per l'ozono e amianto.

Le sostanze pericolose, da scheda di sicurezza, sono gestite come riportato nella sezione precedente. L'azienda dispone di una cabina elettrica, non di proprietà ma all'interno del perimetro aziendale. L'olio contenuto nel trasformatore di corrente elettrica è privo di PCB/PCT, come da comunicazione del fornitore in data 16/10/01. Non sono più presenti gas lesivi dell'ozono dal momento che anche l'ultimo condizionatore con R22 è stato smantellato. Sono comunque presenti dei condizionatori e dei gruppi frigo contenenti gas quali il R407C e R410A sottoposti a verifiche periodiche.

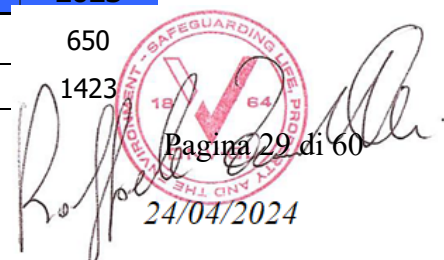
Risorse naturali e risorse energetiche

Le risorse naturali ed energetiche, utilizzate da Box Marche S.p.A. sono:

- Acqua;
- Energia elettrica;
- Metano per energia termica (ad uso riscaldamento);
- Gasolio per autotrazione per gli autoveicoli aziendali che si riforniscono presso distributori commerciali esterni al sito.

Le quantità di risorse naturali ed energetiche utilizzate nello stabilimento di Corinaldo sono riportati nella tabella 8:

	2021	2022	2023
Acqua-prelevata da acquedotto (mc)	710	517	650
Acqua prelevata da pozzo (mc)	758	1892	1423



 Pagina 29 di 60

 24/04/2024

Metano (mc)	21.058	17.573	15.779
Metano (TEP)	17,27	14,41	12.94
Energia elettrica consumata (kWh)	1.546.675	1.244.099	1.090.173
Energia elettrica (TEP)	356	286	251
Gasolio autotrazione (l)	3.339	4684	5309
Gasolio autotrazione (TEP)	2,98	4,17	4.73

Tabella 8. Risorse naturali ed energetiche utilizzate

Le conversioni utilizzate sono:

- 1 t gasolio=1.08 TEP
- 1l gasolio=0.825 kg
- 1000 Nm³ metano = 0,82 TEP
- 1 MWh elettrico = 0,23 TEP
- 1 Nm³ di CH₄ = 8200 Kcal
- 1 Kcal = 0,000001163 MWh

Il calcolo delle emissioni di gas serra è elaborato a partire dalla considerazione che la combustione di 1 Nm³ di gas produca circa 1,9 kg di CO₂. Per la produzione di un kWh termico sono necessari circa 0,07kg di metano e che nella combustione vengono prodotti circa 0,19kg di CO₂. Inoltre è considerato nel calcolo anche il gasolio ad autotrazione che produce 2,64 Kg CO₂ al litro/Diesel (valori tratti da letteratura).

L'acqua dolce utilizzata nelle diverse attività di produzione viene approvvigionata da acquedotto comunale. Per gli usi civili (sanitari) si utilizza acqua proveniente dall'acquedotto mentre per esigenze particolari (uso irriguo) è prelevata acqua di falda di subalveo del fiume Nevola, utilizzando il pozzo disponibile e regolarmente censito: l'azienda ha ottenuto la concessione alla Regione Marche che ha provveduto ad effettuare sopralluogo di verifica presso l'azienda. Il rinnovo dell'autorizzazione è arrivato con disciplinare del 19/09/2018. Nel 2021 l'impianto subisce un guasto di difficile riparazione e per questo i consumi risultano notevolmente ridotti mentre nel 2022 una perdita nel sistema di irrigazione ha fatto esplodere i consumi dell'acqua derivante dal pozzo. La perdita è stata sistemata non appena riscontrata ed è stata comunicata agli enti competenti. Nel 2023 l'irrigazione e il conseguente prelievo dal pozzo sono leggermente ridotte rispetto alla media nonostante le alte temperature, soprattutto a causa dell'emergenza idrica e restrizioni conseguenti; si è cercato di risparmiare acqua ed evitare sprechi.

Il maggior utilizzo dell'acqua prelevata dall'acquedotto, ovvero per usi civili soprattutto nel 2021 è legata all'emergenza sanitaria durante la quale vengono lavate più spesso le mani e le superfici. Nel 2022 è leggermente diminuita per effetto di una riduzione di giornate effettuate mentre nel 2023 è nella media. L'energia nel 2023 è sensibilmente ridotta probabilmente a causa dell'innovazione del parco macchine per la produzione e di supporto, come ad esempio le pompe di calore ma anche per una maggiore sensibilità all'argomento.

Per monitorare il consumo di risorse naturali ed energetiche sono stati fissati degli indicatori inerenti i consumi rispetto alle lavorazioni effettuate.

Indicatore	2021 cori	2022 cori
Cartone lavorato (kg)	5.847.146	4.702.190

4.516.268

Pagina 30 di 60

24/04/2024

Ore produzione reali + avviamenti e fermi indiretti	24.692	18.838	18.275
Giornate uomo	11.571	11.474	10.675
Interinali gg (Corinaldo)	2.865	1.096	1780 (897)
Contributo termico / cartone lavorato	0,0036	0,0037	0,0035
Contributo elettrico / cartone lavorato	0,265	0,265	0,241
Elettricità/h prod+avv+fermi ind. (kWh/h)	62,64	66,04	59,65
Energia autoprodotta e consumata/ energia consumata	10,7%	13,2%	12,1%
Tep* diretti (elettrica + metano)/ ton cartoncino lavorato	0,0638	0,0639	0,0584
Tep indiretti (gasolio per autotrazione)/ton cartoncino lavorato	0,00051	0,00089	0,00105
MC acqua utilizzati per la produzione	172	100	170
MC acqua utilizzati per scopi tipo domestico (bagni)	431	391	351
Lt acqua produzione/ton cartone lavorato	29,42	21,27	37,64
Emissioni di gas serra (t CO2 eq.)	47,14	44,35	42,73

Tabella 9. Indicatori Prestazioni Energetiche e di consumi risorse naturali ed energetiche.

Per quanto riguarda il metano, l'azienda dispone di regolare contratto con l'Ente gestore; nel 2021 era registrato un aumento straordinario rispetto alle medie che nel 2022 è rientrato. Nel 2023 i consumi sono ridotti soprattutto per effetto delle temperature esterne più alte rispetto agli altri inverni.

Anche per l'approvvigionamento dell'energia elettrica l'azienda dispone di contratto, per entrambi i siti, con un ente gestore, da cui preleva circa l'88% di energia elettrica che consuma. L'energia acquistata proviene esclusivamente da fonti rinnovabili. Il restante, circa 12% nel 2023, dell'energia utilizzata è prodotta da un impianto fotovoltaico presente nel sito di Corinaldo, in copertura del reparto fustellatura, tunnel di scarico e magazzino prodotti finiti costituito da 693 moduli da 245Wp per una potenza nominale complessiva di 169.785Kwp.

E' stato inoltre installato un sistema di monitoraggio che permette all'azienda di controllare il dispendio energetico suddiviso per le diverse aree aziendali e blindo sbarre elettriche in tempo reale e on-line sulla piattaforma MyLeaf.

Dal 2016 inoltre certifica, attraverso l'appoggio e accordi con i gestori, l'utilizzato di sola energia verde al 100%, proveniente da fonti rinnovabili e con certificati di origine garantita.

Il contributo termico sul cartone lavorato rimane stabile (i volumi sono diminuiti, i locali sono rimasti gli stessi ma con una temperatura media esterna più alta). Il contributo elettrico si riduce leggermente.

Nel 2022 aumentava notevolmente l'energia rispetto alle ore macchine lavorate questo per effetto di maggior incidenza degli impianti di supporto generali mentre nel 2023 questo è diminuito in maniera sensibile come il consumo elettrico generale.

L'impianto fotovoltaico ha prodotto leggermente meno energia rispetto agli anni precedenti, ma rapportandolo con una diminuzione dell'energia consumata, l'incidenza rimane più o meno stabile.

Pagina 31 di 60
24/04/2024

	2021	2022	2023
Energia elettrica consumata (kWh)	1.546.675	1.244.099	1.090.173
Energia Auto-consumata	165.340	163.681	132.380
Energia Immessa sul mercato	31.840	25.097	33.138

Da Gennaio 2016 l'ente fornitore di energia riceve i kWh da noi prodotti e non consumati per la immissione sul mercato; la vendita di energia rinnovabile riduce co2 emesse da altri sostituendo l'energia con energia pulita.

Tonnellate Equivalenti Petrolio dirette rimangono stabili mentre aumentano notevolmente quelle indirette per una maggior incidenza del gasolio utilizzato dalla funzione commerciale a seguito di obiettivi e progetti commerciali importanti.

E' previsto, nella procedura di controllo operativo del sistema di gestione ambientale, il monitoraggio dei consumi energetici e di risorse naturali tramite letture periodiche dei contatori e l'utilizzo di fogli excel di raccolta ed elaborazione dei dati (mod 75).

Rumore e vibrazioni

Sito Corinaldo: In merito all'agente inquinante rumore esterno, dalla zonizzazione acustica del comune di Corinaldo effettuata a Settembre 2011 è stata resa disponibile sul sito del comune il 14 Giugno 2013, la Box Marche risulta ricadere nella zona di classe V - Aree a prevalente destinazione industriale.

I limiti di immissione risultano essere: 70dBA durante il periodo diurno e 60dBA nel periodo notturno come da art.6 legge 447/95, mentre i limiti di emissione sono rispettivamente 65 e 55 dB.

Nel momento di richiesta di modifica sostanziale dell'AUA a fine 2021 è stata fatta una valutazione previsionale dell'impatto acustico esterno. La valutazione a posteriori è effettuata solo dopo aver terminato, o per lo meno stabilizzato, tutte le modifiche impiantistiche 22/06/2022.

Tale valutazione, che sostituisce quella realizzata nel 2019, è redatta in base alla L. 447/95 e sue modifiche ed integrazioni, con misurazioni fonometriche in 4 punti al confine dello stabilimento condotte in periodo diurno e notturno. Tale valutazione si conclude evidenziando che il valore limite assoluto di emissione e di immissione per le classi in cui ricadono i ricettori risulta rispettato sia per il periodo di riferimento diurno che notturno. E' stato valutato anche il rumore notturno in quanto l'azienda lavora dalle ore 5.00 (fino alle 6.00 è notturno) e sporadicamente potrebbe lavorare con alcuni impianti durante la notte (21.00-5.00).

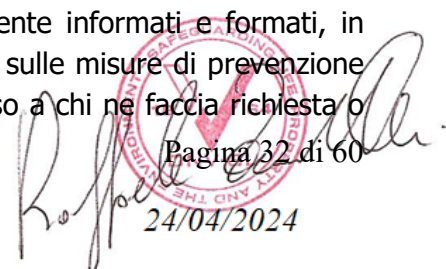
I dati dimostrano infatti che il rumore prodotto dall'azienda nell'ambiente esterno risulta inferiore a quello determinato dal traffico veicolare sulla SP Corinaldese e Via San Vincenzo di accesso alla discarica rifiuti dei vari comuni afferenti all'ASA.

In merito all'aspetto rumore non sono mai state inoltrate delle proteste da parte degli occupanti delle abitazioni vicine.

Anche per quanto riguarda il **rumore interno**, a Corinaldo, una volta aver terminato tutte le modifiche impiantistiche interne si è provveduto in data 21/06/2022 ad effettuare una nuova valutazione ai sensi del D.Lgs 81. La valutazione che sostituisce quella redatta in data 06/05/2019.

La conclusione della relazione mostrano che in tutti i reparti di produzione il livello di rumore ponderato è tra 80 e 85 dB, il rischio è BASSO.

A seguito della nuova valutazione tutti i lavoratori sono stati opportunamente informati e formati, in relazione alle mansioni svolte, sui rischi derivanti dall'esposizione a rumore, sulle misure di prevenzione adottate dall'azienda e sul corretto uso dei DPI. Il controllo sanitario è esteso a chi ne faccia richiesta o


 Pagina 32 di 60
 24/04/2024

qualora il medico competente ne confermi l'opportunità. Sono messi a disposizione dei lavoratori idonei dispositivi di protezione individuale dell'udito.

Ad Aprile 2022 è stata aggiornata la valutazione inerente le vibrazioni a cui sono sottoposti i carrellisti e da tale analisi si rileva un rischio Medio per tutti i carrellisti. A seguito della nuova valutazione tutti i lavoratori sono stati opportunamente informati e formati e il rischio è stato recepito dal SPP. Sono inoltre effettuate tutte le altre valutazioni del rischio presenti in azienda come da D.Lgs 81 (MMC, ocr, vibrazioni mano-braccio, etc).

Emissioni elettromagnetiche

In ottemperanza della Direttiva Europea 2013/35/UE che è stata recepita dall'Italia con il decreto D.Lgs. 159/2016, recante "Attuazione della direttiva 2013/35/UE sulle disposizioni minime di sicurezza e di salute relative all'esposizione dei lavoratori ai rischi derivanti dagli agenti fisici (campi elettromagnetici) e che abroga la direttiva 2004/40/CE" e apporta molte modifiche e integrazioni alla parte del Decreto Legislativo 81/2008 (TU) riguardante la protezione dei lavoratori contro i rischi per la salute e la sicurezza derivanti dall'esposizione ai campi elettromagnetici (sono modificati/sostituiti gli articoli 206, 207, 209, 210, 211, 212 ed è aggiunto l'articolo 210 bis), l'azienda ha provveduto nel 2017 ad effettuare le rispettive misurazioni e valutazioni e ad implementare le misure da queste scaturite.

Sono misurati il campo elettrico e l'induzione magnetica, e dalle misurazioni nessuna delle fonti presenti in Box Marche supera i Valori di Azione fissati come limite, per cui il rischio per la maggior parte della popolazione lavorativa può essere considerato basso. Sono stati individuati 3 punti in cui i valori sono più alti e necessari di particolari attenzioni soprattutto per gestanti e lavoratori particolarmente sensibili. E' stata effettuata relativa formazione e informazione, interna e ai fornitori ed è stata predisposta relativa cartellonistica e aggiornate le procedure per la salute e sicurezza interessate. Nel 2019 si è provveduto a ripetere la valutazione approfondendola con una zonizzazione e considerando anche i limiti previsti per la cittadinanza, in via più cautelativa. Dalla valutazione non si evidenziano particolari rischi ad esclusione di un punto nelle immediate vicinanze del trasformatore del macchinario Giardina della Roland in cui è stato rilevato un valore di campo magnetico superiore al limite. Allontanandosi di 40 cm dal macchinario il valore misurato rientra nei limiti di legge previsti per i lavoratori. L'azienda ha provveduto a definire e segnalare le aree a rischio internamente e nell'informativa ai fornitori e visitatori esterni, fare informazione e formazione dei lavoratori, confrontarsi con il Medico Competente ed eventuale attivazione sorveglianza sanitaria, e valutare la sostituzione del macchinario entro il 2019. Il macchinario è stato sostituito a inizio 2020 ed è stato aggiornato nella nuova valutazione. L'aggiornamento successivo è stato eseguito sempre dall'Ing. Fiorenzo Bartolucci, in data 12/06/2023 ed ha riguardato eventuali rischi derivanti da "Circuiti elettrici all'interno di un impianto con corrente di fase nominale superiore a 100 A per un singolo circuito – compresi cavi elettrici, commutatori, trasformatori ecc.–esposizione a campi elettromagnetici". La valutazione è stata effettuata relativamente:

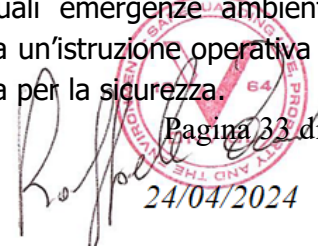
-ai lavoratori (rif. DLgs 159/2016 Allegato XXXVI Parte 2);

-alla popolazione generale e per i portatori di attrezzature elettroniche mediche (Raccomandazioni del Consiglio 12 Luglio 1999 Allegato III).

Dalla stessa sono emersi valori INFERIORI AL LIVELLO D'AZIONE per popolazione e lavoratori. È possibile, pertanto, valutare come BASSO il rischio derivante da campi elettromagnetici.

Emergenze ambientali passate

Nell'arco degli ultimi 10 anni non si sono verificate emergenze ambientali (es. incendio, sversamento di sostanze pericolose, etc). L'azienda è molto attenta a prevenire eventuali emergenze ambientali, favorendo le attività di formazione e sensibilizzazione. E' stata resa operativa un'istruzione operativa per la gestione delle emergenze ambientali ed è operativo un piano di emergenza per la sicurezza.


Pagina 33 di 60
24/04/2024

ATEX e Fulminabilità e gruppi in pressione

Per quanto riguarda il rischio fulminabilità e da atmosfere esplosive, per il sito di Corinaldo, la Box Marche SpA iniziato un lavoro di aggiornamento delle due valutazioni. A fine 2015 è stato infatti valutato da un fornitore esterno omologato il rischio di fulminazione che evidenzia che, ai sensi della norma CEI EN 62305-2, la struttura è protetta contro le fulminazioni.

A Febbraio 2016 è stato inoltre effettuato l'aggiornamento del rischio da atmosfere esplosive ATEX attraverso il quale sono state individuate e valutate le zone interessate al rischio esplosione.

Una nuova valutazione è effettuata a Dicembre 2023 da BT&T-tecnico Fiorenzo Bartolucci.

I luoghi classificati sono:

-zona esterna di ricarica delle batterie- classe di rischio 2 – rischio Medio

-reparto stampa - classe di rischio 2 – rischio Medio.

E' presente un solo gruppo in pressione che è stato sottoposto a verifica iniziale di messa in servizio da parte dell' INAIL e si tratta del serbatoio per l'irrigazione.

Impatto visivo

Dal punto di vista dell'impatto visivo, lo stabilimento è ubicato nella zona industriale del Comune di Corinaldo (AN). Lo stabilimento è circondato da un piazzale, una parte del quale destinato ad area verde con coltura di fiori, rose, ed alberi regolarmente potati con riportato nel paragrafo biodiversità.

Aspetti ambientali indiretti

Sono stati individuati gli aspetti ambientali indiretti poco significativi di seguito descritti.

Fornitori ed appaltatori

Dalla Società viene attuata un'analisi conoscitiva in materia ambientale e di sicurezza e salute sui luoghi di lavoro relativamente ai fornitori che operano all'interno dello stabilimento e all'esterno dell'organizzazione.

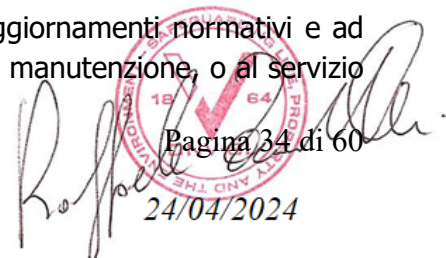
Tale attività, svolta mediante varie modalità di indagine e audit di seconda parte, stipulazione di capitolati e accordi operativi e/o durante gli incontri con i fornitori, è finalizzata a:

- sensibilizzare tutti i fornitori ad una gestione ambientale tesa al miglioramento dell'impatto delle proprie attività/prodotti e servizi sull'ambiente
- acquisire delle informazioni seppur limitate sullo stato normativo ambientale delle aziende fornitrici, onde poter valutare se tali aziende rispondono ai requisiti minimi di legge.

Le principali attività, rilevanti sotto il profilo ambientale, che possono richiedere l'intervento di terzi, sono individuabili in:

- servizio di pulizia industriale
- trasporto e smaltimento dei rifiuti
- eventuali attività edili
- attività di manutenzioni
- trasporto di merci.

Ai fornitori, che intervengono all'interno del perimetro aziendale è consegnato un regolamento a cui attenersi contenente anche gli aspetti che possono impattare sull'ambiente e affinché i fornitori rispettino buone prassi di comportamento. Le attività di cantiere e tutte le altre operazioni eventualmente condotte all'interno del sito, da ditte esterne sono regolamentate da precise procedure che riguardano sia la sicurezza sia l'ambiente. I comportamenti non conformi sono limitati ad una gestione non corretta della documentazione rilasciata anche a seguito di aggiornamenti normativi e ad una non sempre perfetta gestione dei rifiuti prodotti dalle attività di pulizia o manutenzione, o al servizio


Pagina 34 di 60
24/04/2024

di trasporto dei rifiuti prodotti dall'azienda. E' importante segnalare che si sono verificati in passato episodi sporadici relativamente a queste problematiche, che gestiti e monitorati permettono e stanno ottenendo un miglioramento continuo.

Traffico indotto

Il traffico stradale indotto dalle attività dei siti è relativo ai dipendenti, soprattutto agli addetti commerciali, alle necessità di approvvigionamento di materie prime e ausiliarie, alle attività delle ditte appaltatrici e smaltitrici di rifiuti, alla spedizione e ritorno dei semilavorati, e alla spedizione del prodotto del prodotto finito. Dal punto di vista dei trasporti e viabilità, l'azienda è servita dalla strada provinciale SP12 (viabilità extraurbana) che collega Senigallia a Castelleone di Suasa.

La strada è costantemente trafficata, anche per la presenza della vicina discarica comunale ed è ad elevata densità di traffico nelle ore di punta.

L'impatto provocato dall'utilizzo di automezzi (non di proprietà) per le consegne dei prodotti ai clienti e delle materie prime/ausiliarie in azienda è poco significativo, in virtù di quanto suddetto e dell'impegno da parte della Società a far partire automezzi completamente pieni per la consegna dei prodotti.

Per valutare l'impatto di questo aspetto ambientale indiretto è stato individuato un indicatore legato al numero di camion che giornalmente entrano in azienda (Carico e Scarico), che viene monitorato dal centralino. Per l'anno 2021 purtroppo il dato non risulta disponibile in quanto è andato perso a seguito di un attacco informatico che l'azienda ha subito. Nel 2023 rispetto all'anno precedente i camion sono in arrivo con la materia prima sono notevolmente diminuiti. Il dato è probabilmente frutto di due cause dominanti. Da una parte nel 2022 si sono registrati molti arrivi di camion da fornitori per aumento degli acquisti e scarsa ottimizzazione data dalla difficoltà di reperimento dei materiali; dall'altra parte a fine 2023 l'azienda ha voluto 'svuotare' i magazzini e tenere basse le giacenze. Migliorata l'efficienza e l'ottimizzazione dei carichi in uscita anche per il mix prodotti

	2021	2022	2023
Camion fornitori in arrivo	np	2182	1188
Camion in partenza	np	1319	1268

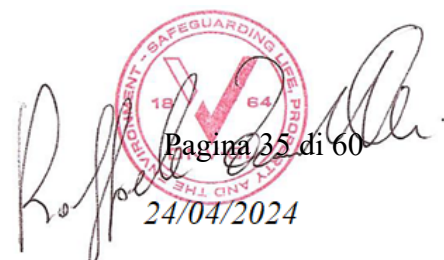
Tabella 10a Camion in arrivo e in partenza.

La proporzione camion di fornitori in arrivo e camion in partenza non è chiaramente proporzionale ma dipende anche dal livello di servizio richiesto, dal mix prodotti e dall'ingombro del prodotto finito (espositori vs astucci stesi). L'obiettivo è quello di spedire camion sempre più "pieni di valore" e di ottimizzare i trasporti perciò teniamo sotto controllo questi dati relazionati al fatturato prodotto.

	2021	2022	2023
Fatturato €	13.949.318 €	13.650.120 €	13.834.722 €
N. Camion Prod. finiti	Np	1319	1268
Valore €/camion	np	10.348 €	10.910 €

Tabella 10b Valore economico camion in consegna presso clienti.

Il valore dei camion che parte da Box Marche è altamente influenzato dal lotto medio e dai tempi di consegna richiesti dal cliente, sempre più difficili e anche dal prezzo medio. Nonostante le richieste dei clienti di lotti sempre inferiori l'azienda gestisce bene i trasporti.



 Pagina 35 di 60

 24/04/2024

Ricerca e sviluppo di nuovi prodotti

Le proposte e le innovazioni per minimizzare gli impatti ambientali correlati a questa attività sono strettamente vincolati alle richieste del cliente. Tuttavia, per eventuali prodotti innovativi proposti da Box Marche, il responsabile ricerca e sviluppo ha presente come obiettivo prioritario la minimizzazione degli impatti ambientali del prodotto utilizzando ad es. cartoncino riciclato, grammature ridotte, tracciati minor dimensione, compatibilmente con l'utilizzo della scatola.

Nel 2005, in data 19/07/2005 è stata presentata domanda di brevetto n. MC2005A000069 per un astuccio contenitore-dosatore in cartone per prodotti minuti alimentari solidi o in polvere, la cui particolarità e valenza dal punto di vista ambientale è quella di eliminare una parte in plastica dall'astuccio tradizionalmente usato nella grande distribuzione, abbattendo quindi i costi e diminuendo il volume di imballo secondario.

Nel 2006 non sono stati sviluppati progetti di particolare valenza ambientale. L'azienda si è aggiudicata l'esclusiva per la distribuzione, in Italia, di un imballo del tutto particolare denominato wood case, nato in Canada dalla geniale intuizione del Sig. Elkann.

Nella prima metà del 2007 è stata presentata domanda di registrazione brevetto per l'astuccio MICROK, un astuccio totalmente riciclabile che può essere utilizzato per la cottura dei cibi nel forno a microonde, e che conferisce al cibo una consistenza croccante tipica della cottura nel forno tradizionale.

Nel 2008 non vi sono state novità dal punto di vista di prodotti fortemente innovativi e/o impattanti sull'ambiente ma nel 2009 è cominciato l'iter per la certificazione della Catena di Custodia secondo i due standard maggiormente riconosciuti in questo settore, cioè FSC (Forest Stewardship Council) e PEFC (Programme for Endorsement of Forest Certification schemes), che vedrà la sua conclusione entro la prima metà del fine dell'anno 2010. Infatti il 3 e 4 giugno 2010 si è svolta la verifica del sistema di gestione della Catena di custodia secondo gli standard FSC e PEFC, conclusasi positivamente.

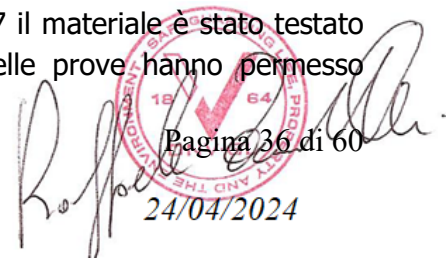
Per cui come già trattato precedentemente, l'anno 2011 e 2012, sono stati caratterizzati dall'introduzione di prodotti marchiati FSC e PEFC, inizialmente in aumento. Nell'arco dell'anno 2012 inoltre è stato esteso il campo di certificazione FSC anche alla tipologia Recycled mentre finora la certificazione della catena di custodia dell'azienda riguardava esclusivamente la categoria di FSC Misto.

Nel 2013 non vi sono state novità dal punto di vista di prodotti fortemente innovativi e/o impattanti sull'ambiente ma si è proceduto con uno studio e seguente realizzazione di un prodotto prima fatto in plastica, un espositore durevole, e ora realizzato e proposto interamente in cartone.

Nel 2014 ci si è concentrati sulla sensibilizzazione dei clienti e alla promozione dei marchi FSC e PEFC e si attuano progetti e campagne per la diffusione dei prodotti Ecobox, commercializzati dall'azienda per la raccolta differenziata.

Nel 2015 la novità dal punto di vista di prodotti innovativi e/o impattanti sull'ambiente, è sicuramente rappresentata dal progetto implementato insieme a Comieco: "Doggy bag", un contenitore di alimenti che può essere riempito con avanzi del pasto da destinare agli animali domestici, in situazioni in cui il pasto è consumato in luoghi diversi dalla propria dimora. Consente la raccolta e la conservazione di avanzi di cibo da portare con sé e da riutilizzare, diminuendo gli sprechi alimentari e i consumi e tutto ciò che ne deriva. Nel 2016 non ci sono state particolari innovazioni sui prodotti impattanti sull'ambiente se non la continua spinta alla riduzione dei consumi di materie prime e ausiliarie anche per una riduzione dei costi e ottimizzazione delle risorse. Da notare che all'interno del concorso Box Marche 'Creativity Box' 2 dei 3 finalisti del 2016 erano focalizzati sul tema del riutilizzo.

Per quanto riguarda la ricerca, già dal 2016, si è appoggiata una iniziativa di un importante fornitore di materia prima nell'analisi di un nuovo potenziale materiale completamente compostabile a sostituzione del cartoncino con PE che ne mantenga le funzionalità. Durante l'anno 2017 il materiale è stato testato dall'azienda e proposto ai clienti. Gli esiti positivi della promozione e delle prove hanno permesso


Pagina 36 di 60
24/04/2024

l'utilizzo del materiale in sostituzione del cartoncino politenato. Purtroppo durante il 2018 tali prodotti hanno dato problematiche funzionali ed estetiche, ed abbiamo dovuto in parte abbandonare il progetto. Nel 2019 nasce l'idea e il progetto **'HALOPACK'**: un vassoio in cartoncino plastificato volto a sostituire i vassoi in plastica contenenti alimenti. In un periodo in cui si cerca di ridurre l'utilizzo della plastica a livello mondiale, l'azienda abbraccia questa iniziativa e inizia un percorso di investimenti volto alla diffusione e produzione di questo prodotto. L'operatività di Halopack era prevista per il 2020 nel nuovo sito produttivo situato a Pergola, ma purtroppo, per varie ragioni, tra cui l'emergenza sanitaria, il progetto ha fatto fatica a decollare. Nel 2020 è partita la ricerca dei materiali e la produzione di pack con materiale biodegradabile. Nel 2021 si introducono attraverso prove e test cartoncini alternativi per il packaging a contatto con alimenti surgelati che consentirebbero di eliminare l'utilizzo del PE. Sono inoltre studiate nuove soluzioni di progettazione per sostituire le parti in plastica dei prodotti con soluzioni in carta e cartone come ad esempio l'eliminazione del tappo in plastica negli astucci per spezie e soffritti surgelati.

Salute e Sicurezza

La sicurezza e la tutela della salute negli ambienti di lavoro rappresentano, insieme alla tutela dell'ambiente naturale, temi di alto interesse per la società.

Ai sensi del D.Lgs. 81/08, il Datore di Lavoro è il presidente del CdA, Tonino Dominici, ha quindi la rappresentanza legale. Nell'ambito dello stabilimento è organizzato il Servizio di Prevenzione e Protezione, il cui Responsabile (RSPP) è, da Novembre 2014, interno all'azienda, Sig. Sergio Saccinto anche responsabile di produzione e leader aziendale di rilievo, coadiuvato da altre figure interne e centrali come il Responsabile del Sistema di gestione Integrato, i preposti e il rappresentante dei lavori per la sicurezza Nano Marcella, rieletto dai lavoratori nel 2021.

L'attività di sorveglianza sanitaria è coordinata dal Medico Competente, nominato ai sensi di legge. Tutto il personale è sottoposto a sorveglianza sanitaria, ai sensi dell'articolo 25 del D.Lgs.81/2008, secondo un protocollo predisposto dal Medico Competente.

La formazione dei lavoratori è garantita da un programma di corsi che viene periodicamente valutato ed aggiornato e che tiene conto di:

- scadenze di legge (es. formazione generale e sui rischi specifici dettata dal nuovo accordo stato regioni CSR 221; aggiornamento triennale addetti pronto soccorso ex DM 388/2003, aggiornamento quinquennale RSPP, etc);
- modifiche al ciclo produttivo o all'organizzazione delle attività;
- modifiche dei rischi connessi alle sostanze impiegate;
- variazioni delle mansioni attribuite al personale e turnover;
- mantenimento delle conoscenze e della sensibilità dei lavoratori in relazione ai rischi presenti, alle disposizioni in vigore ed alla gestione delle emergenze.

Nell'affidamento di lavori ad Imprese Appaltatrici è attuato sistematicamente quanto previsto dall'art. 26 del D.Lgs. 81/08. Qualora ne ricorrano le condizioni, i lavori edili in appalto vengono gestiti in ottemperanza a quanto previsto dal D.Lgs. 81/08 (Allegato XVII).

E' da sottolineare che la Box Marche è certificata anche per il proprio Sistema di Gestione Sicurezza secondo la norma ISO 45001.

Obiettivi di miglioramento ambientale

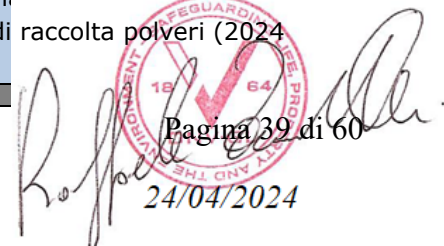
In relazione alla Politica Ambientale adottata da Box Marche S.p.A, agli aspetti ambientali significativi, all'analisi del contesto interno ed esterno e alla valutazione dei rischi, sono definiti obiettivi nel

Pagina 37 di 60
24/04/2024

programma aziendale. In seguito vengono riportati gli obiettivi del triennio trascorso e l'esito sul loro raggiungimento nonché i nuovi obiettivi a breve e lungo termine dal 2013 al 2025.

STRATEGIA	DESCRIZIONE	PIANIFICAZIONE ATTIVITA'	DATA	%	INDICATORE
Sostenibilità	Studio Carbon Footprint sul ciclo di vita BIB	Valutazione del progetto: modalità e vantaggi ed iniziare l'analisi del ciclo di vita di un prodotto e calcolarne l'impronta ambientale e potenziale estensione ad altri prodotti. Ed eventualmente commercializzare e pubblicizzare il progetto/marchio.	31/12/20	0	Implementazione e del progetto
			31/12/21	0	
			31/12/22	0	
			31/12/23	0	
RISULTATI 2023: tra fine 2023 e inizio 2024 è iniziata la formazione sul tema e a fine 2023 è stato predisposto un bando formativo volto anche a supportare tale attività.					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2026: Rivalutazione del progetto come sopra secondo quanto indicato nel piano strategico aziendale in uscita 2025-2027. Valutare il progetto specifico e costi e benefici con Direzione Generale, Commerciale e Marketing. (2024 rif.20.O1 Mod 66)					
Impatto ambientale	AUA	Rivedere l'Autorizzazione Unica Ambientale in funzione dei cambiamenti in corso	31/12/20	100	Attività e valutazioni
			31/12/21	100	
			31/12/22	100	
			31/12/23	100	
RISULTATI 2021-2023: Obiettivo RAGGIUNTO rivisitazione dell'AUA nel 2021 per nuovi investimenti e modifiche. Recepita determina e sue limitazioni. Nel 2023 valutazione di non necessità modifiche sostanziali per sospensione attività impattanti quali ampliamento o altro.					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2026 Valutazione modifica sostanziale/non sostanziale a seguito degli investimenti che avverranno (fustellatrice, ampliamento, spostamenti ..)					
Impatto ambientale	Investimenti	Nella scelta dei nuovi investimenti (es CTP o tecnologie di stampa etc..) valutare anche gli impatti ambientali	31/12/20	100	Riduzione dei consumi di acqua e eliminazione del costo smaltimento rifiuto speciale
			31/12/21	100	
			31/12/22	na	
			31/12/23	na	
RISULTATO 2023: non ci sono stati nuovi investimenti in cui sia possibile valutare questo aspetto					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2026: riproporre se saranno previsti nuovi investimenti in cui è possibile valutare e decidere tra alternative che impattano diversamente su aspetti ambientali.					
Energia elettrica	Impianto fotovoltaico	Produzione e autoconsumo KW di energia elettrica da fotovoltaico. Monitoraggio andamento e valutazioni azioni di miglioramento o mantenimento.	31/12/19	100	Installazione e monitoraggio energia
			31/12/20	100	
			31/12/21	100	
			31/12/22	100	
			31/12/23	100	
RISULTATO 2023: OBIETTIVO "RAGGIUNTO" Monitoraggio; non sono state individuati miglioramenti da implementare.					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2025: Monitoraggio autoproduzione e andamento e valutazione ulteriori azioni per mantenimento o miglioramento se possibile. Valutare estensione impianto in caso di ampliamento (2024 rif. Mod 66 20.03)					
Energia elettrica	Impianto monitoraggio e riduzione consumi	Formazione sul sistema monitoraggio dei consumi di energia elettrica per compartimento e tipologia e analisi dei risultati e valutazione azioni di miglioramento e riduzione consumi.	31/12/19	100	Sistema di monitoraggio report e consumi. Modifica MyLeaf
			31/12/20	100	
			31/12/21	100	
			31/12/22	50	
			31/12/23	30	
RISULTATO 2022 e 2023: OBIETTIVO "RAGGIUNTO IN PARTE. E' continuata la sostituzione dell'illuminazione tradizionale con il LED ma non sono effettuate altre attività, sono stati temporizzati i compressori con spegnimento notturno ed è stato implementato un sensore luce nel locale inchiostri e reparto digitale meno presidiati.					

STRATEGIA	DESCRIZIONE	PIANIFICAZIONE ATTIVITA'	DATA	%	INDICATORE
OBIETTIVI FUTURI 2023-2025: con l'implementazione nuove macchine <u>non sarà possibile ridurre i consumi</u> totali rispetto agli anni precedenti ma possibile ottimizzarli: continuare nella sostituzione graduale l'illuminazione tradizionale con il LED, riduzione/ottimizzazione del condizionamento e del riscaldamento elettrico ove possibile (uffici; eliminare controllo manuale in fustellatura, sensibilizzare al passaggio nelle porte 'piccole' per evitare l'apertura di quelle grandi; sarà necessario condizionare la stampa digitale). Effettuare misurazione dei consumi maggiori e valutare, anche con il confronto dei consumi teorici dei libretti, se effettuare analisi più approfondite di perdite (piegaincolla, roland, evacuatori..), implementare sensori luci, o altro . (2024 rif. Mod 66 20.02).					
Consumi termici	Riduzione consumi termici	Riduzione consumi gas metano	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	0 0 100 100	
RISULTATI 2023: Obiettivo RAGGIUNTO i consumi sono diminuiti ma anche per effetto di una riduzione dei volumi e giornate di lavoro e soprattutto per temperature esterne più alte					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2025: monitoraggio consumi termici e ottimizzazione utilizzo riscaldamento (limitare il range di controllo manuale) o area spedizioni valutando se possibile una soluzione per dissipare meno dalla bocca di carico etc (2024 rif.Mod 66 20.04)					
Consumi	Consumi	Riduzione SCARTI e sfridi (obiettivo strategico aziendale)	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	0 0 0 0	Scarti del 10% su 2020
RISULTATI 2023: Obiettivo NON RAGGIUNTO Gli scarti in stampa off-set sono aumentati, l'incidenza è data soprattutto dall'aumento degli scarti di produzione causati dalle numerose prove eseguite presso il reparto di stampa per nuovi prodotti e materiali e per formazione nuovi macchinisti					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2025: come sopra (2024 mod 66)					
Consumi	Consumi	Valutazione di nuove soluzioni cartotecniche che riducono gli impatti ambientali: cartoncini compostabili/biodegradabili, plastificazione mediante verniciatura a minor contenuto di materiale plastico, curve colore e repourposing	31/12/19 31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	100 100 100 0 0	Attività e valutazioni
RISULTATI 2023: Obiettivo NON RAGGIUNTO . Il 2023 non sono stati proposti nuovi progetti e non sono arrivati nuovi stimoli ed interesse da parte dei Clienti a nuove soluzioni. Priorità diverse					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2025: come sopra, in particolare curve in stampa, prodotti più ecosostenibili (2024 rif.Mod 66 6.R4 e 9.R1)					
Riduzione rifiuti	Rifiuti	Riduzione rifiuti pericolosi e non	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	100 100 100 100	Ridotti in % sul lavorato, ridotti pericolosi e a smaltimento
RISULTATO 2023: OBIETTIVO RAGGIUNTO abbiamo ridotto i rifiuti pericolosi introducendo CTP senza sviluppo e modifica del 150202* in 150203 anche se è stato aggiunto un nuovo rifiuto pericoloso 08.03.12*					
Emissioni atmosfera	Punto emissione E12	Valutare sistema raccolta polveri in uscita al punto E12 fustellatrice digitale	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	100 - - -	Ciclone raccolta
RISULTATO 2023: OBIETTIVO NON RAGGIUNTO implementazione ciclone raccolta polveri nel 2019, nel 2020 e 2021 abbiamo fatto un'analisi dopo il ciclone ma non sembra essere migliorato il dato relativo alle polveri; Sospeso per scarso lavoro dell'impianto (media 2 ore al giorno)					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2025: valutare in base all'utilizzo/dismissione macchine miglioramenti/ inserire filtri a manica nel ciclone, e ripetere analisi dopo il ciclone di raccolta polveri (2024 rif.Mod 66 20.R2)					


 Pagina 39 di 60
 24/04/2024

STRATEGIA	DESCRIZIONE	PIANIFICAZIONE ATTIVITA'	DATA	%	INDICATORE
Sensibilizzazione comunità		Applicare etichettatura ambientale, fare formazione allargata e promuovere informazione	31/12/23	100	
RISULTATO 2023: OBIETTIVO "RAGGIUNTO" L'applicazione è stata effettuata, assieme a molta formazione e condivisioni con i clienti. Molti prodotti sono già etichettati.					
OBIETTIVI FUTURI 2024: Continuare ad applicare etichettatura ambientale, fare formazione allargata e promuovere informazione (almeno ai dipendenti tutti come consumatori- imparare a leggere le etichette) e implementare un sistema di controllo sulla corretta applicazione (2024 rif. Mod 66 20.R4)					
Sensibilizzazione comunità	Promuovere Eco sostenibilità	4 comunicazioni/anno (Global Report, Riciclo aperto, pubblicazione politica e D.A. sul sito, almeno 1 art. su Next)	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	100 100 100 100	4 comunicazioni l'anno
RISULTATO 2023: OBIETTIVO RAGGIUNTO					
OBIETTIVI FUTURI 2023-2025: RIPROPOSTO OBIETTIVO ANNUALE – anche con Halopack e lotta alla plastica (2024 rif.Mod 66 5.O1)					
FSC	prodotti FSC	Monitoraggio e promozione prodotti FSC; Aumento dei prodotti certificati da Catene di Custodia FSC	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	100 100 100 100	Fatt prod FSC.
RISULTATO 2023: OBIETTIVO RAGGIUNTO effettuato monitoraggio e la formazione. Aumento dei Kg acquistati da catene di custodia. Molta sensibilità da parte dei clienti che chiedono tale passaggio. Eliminata certificazione PEFC per scarse richieste					
Comunicazione FSC	Promozione dei marchi FSC	Promozione attraverso il global report e/o eventi e/o next etc..; global e gadget prodotti in fsc/pefc	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	100 100 100 100	Numero eventi, global report.
RISULTATI 2023: Obiettivo RAGGIUNTO. Il Global Report è stato interamente realizzato in carta FSC e gadget					
OBIETTIVI FUTURI 2024: Valutare se possibili effettuare gadget con logo FSC. Riproposto obiettivo annuale. (2024 rif.Mod 66 20.O5)					
Sostenibilità	Halopack	Implementazione Halopack come sostituto vassoi in plastica in ottica plastic-free	31/12/20 31/12/21 31/12/22 31/12/23	50 - 50 50	Produzioni
RISULTATI 2023: Obiettivo RAGGIUNTO IN PARTE senza ottenere i risultati sperati ma in miglioramento					
OBIETTIVI FUTURI 2022-2023: Halopack (2024 rif. Mod 66 6.R1)					

Tabella 11 OBIETTIVI DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALI.

Il Sistema di Gestione Ambientale

Box marche S.p.A. ha organizzato, già a partire dal 2000, la documentazione di pertinenza ambientale per l'applicazione del proprio sistema di gestione ambientale secondo la norma UNI EN ISO 14001. A gennaio 2005 Box marche S.p.A. ha intrapreso le attività necessarie per l'adesione volontaria al sistema //comunitario di eco-gestione e audit EMAS (Regolamento CE 761/2001 - ora Regolamento 1221/09, e successivo aggiornamento come da Reg. UE 1505/2017 e 2026/2018). L'azienda è convinta dell'utilità

Pagina 40 di 60
24/04/2024

//dello strumento "Politica Ambientale", relativo programma e monitoraggio, che oltre ad assicurare la conformità con tutte le pertinenti disposizioni regolamentari in materia ambientale, formalizza impegni finalizzati al costante e ragionevole miglioramento dell'efficienza ambientale. Pertanto ha predisposto un Sistema di Gestione Ambientale comprendente anche procedure di audit che consentono di valutare la conformità e l'efficacia di attuazione della politica ambientale aziendale. Nel 2017, l'azienda opera per la transizione alla nuova norma UNI EN ISO 14001:2015 e a Luglio 2017 ottiene la certificazione secondo nuovo standard.

Per l'implementazione e mantenimento del Sistema di Gestione Ambientale e per l'adesione al sistema comunitario di eco-gestione e audit, Box Marche S.p.A.:

- effettua una analisi del contesto interno ed esterno che aggiorna secondo necessità;
- adotta una politica ambientale del sito aggiornata per renderla idonea ai propri scopi;
- tiene sotto controllo i diversi adempimenti attraverso un piano di monitoraggio e controllo ambientale;
- effettua periodicamente audit ambientali (Valutazioni documentate e obiettivi dell'efficienza del sistema di gestione ambientale)
- effettua periodicamente il Riesame della direzione;
- elabora annualmente la presente Dichiarazione ambientale che viene convalidata da un Verificatore Ambientale Accreditato;
- aggiorna annualmente la valutazione degli aspetti impatti e dei rischi;
- monitora e redige un piano di miglioramento e obiettivi ambientali.

Il Sistema di Gestione Ambientale si basa sull'applicazione di una serie di procedure, che disciplinano i comportamenti e le responsabilità del personale in relazione all'ambiente. Il Sistema stabilisce le modalità di registrazione dei controlli operativi, dei monitoraggi relativi agli impatti ambientali identificati, nonché delle disposizioni legislative in materia ambientale.

Il Sistema di Gestione Ambientale è documentato mediante il Manuale integrato, essendo Box Marche certificata secondo 6 schemi (Qualità, Sicurezza Alimentare, Ambiente, FSC, PEFC e Sicurezza), le Procedure Gestionali e le Istruzioni Operative. Durante il 2022 l'azienda ha deciso di abbandonare la certificazione PEFC non avendo richieste di tale materiale.

Il Manuale fornisce una descrizione di tutto il Sistema di Gestione Ambientale e fa riferimento alle Procedure Gestionali in vigore. Le Istruzioni Operative regolamentano la gestione dei processi con impatto ambientale.

Con il passaggio alla nuova versione della norma UNI si è effettuata una analisi del contesto interno ed esterno ed è in via di stesura il conseguente documento di valutazione dei rischi e opportunità di tutti i processi compresi i processi inerenti la gestione del sistema ambientale. Da tale documento è scaturito il piano di miglioramento dei processi.

Compiti e responsabilità in materia di Gestione Ambientale

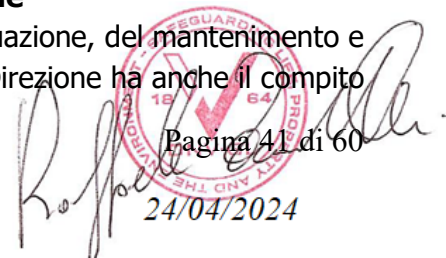
Nel seguito s'individuano brevemente delle responsabilità in merito al Sistema di Gestione Ambientale.

Direzione generale

Ha piena responsabilità, autorità e autonomia per la definizione e attuazione della politica, del programma ambientale e per la gestione di tutti gli aspetti ambientali. In particolare, la direzione generale ha l'autorità per assicurare l'introduzione, l'applicazione, il mantenimento, miglioramento e il riesame del Sistema di Gestione Ambientale.

Rappresentante della Direzione per il sistema di Gestione Ambientale

Se è nominato, il Rappresentante della Direzione ha la responsabilità dell'attuazione, del mantenimento e della revisione del Sistema di Gestione Ambientale. Il Rappresentante della Direzione ha anche il compito



Pagina 41 di 60
24/04/2024

di riferire alla Direzione, mediante contatti diretti, le informazioni riguardanti l'andamento del Sistema di Gestione Ambientale.

Responsabile del Sistema di Gestione integrato

Essendo Box Marche S.p.A. certificata con 6 schemi in base alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 22000, UNI EN ISO 14001 e EMAS, UNI EN ISO 45001, FSC, è stato nominato un responsabile del Sistema di gestione integrato che ha il compito di supervisionare l'operato dei Responsabili incaricati nei vari schemi. Nell'ambito del proprio incarico, il Responsabile del Sistema di Gestione Integrato è gerarchicamente subordinato al CEO a cui riferisce l'andamento dei sistemi. Inoltre il Responsabile del Sistema di Gestione Integrato si occupa assieme al responsabile del sistema ambientale del rinnovo delle autorizzazioni ambientali ed eventuali nuovi adempimenti legislativi.

Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale

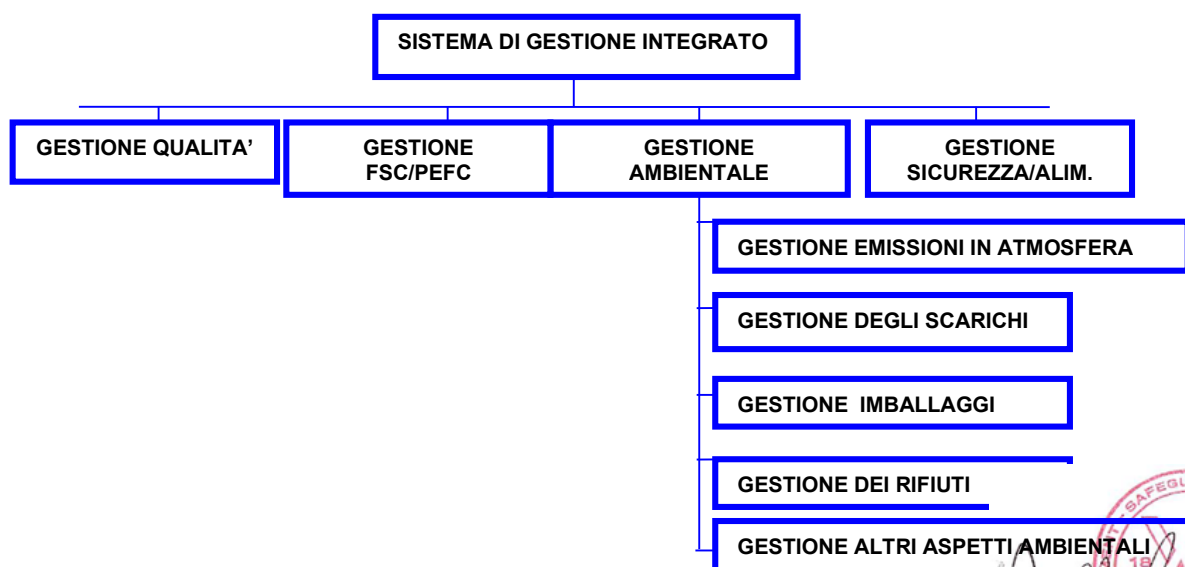
Garantisce che il sistema di gestione ambientale venga applicato, mantenuto e migliorato nel tempo. Supervisiona le attività di controllo operativo e monitoraggi effettuati dagli addetti preposti. Supervisiona e verifica le attività svolte dai fornitori utili alla tutela ambientale. Nell'ambito del proprio incarico, il Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale ha piena responsabilità ed autonomia, pur dovendo rimanere all'interno delle mansioni affidategli e degli obiettivi della politica aziendale definiti dalla Direzione; egli è gerarchicamente subordinato solo al Responsabile del Sistema di gestione Integrato, cui riferisce periodicamente sull'evoluzione e l'applicazione del Sistema nelle diverse aree aziendali.

Responsabile di Produzione

Coordina i processi di produzione e tutte le pratiche operative connesse e il personale coinvolto. Si occupa inoltre delle manutenzioni relative a tutti gli impianti di depurazione, aspirazione e dei punti di emissione. Monitora e riporta i dati dei contatori e si occupa, in collaborazione con il Responsabile di Gestione Ambientale del carico/scarico di rifiuti e del mantenimento dell'area rifiuti in condizioni di idoneità.

Alla Direzione Generale fanno capo le 5 principali aree: Area Risorse, la Produzione, l'area Commerciale, l'area Prestampa e innovazione e l'area del Sistema di Gestione Integrato. Il livello di autonomia decisionale affidato ai responsabili di processo risulta elevato, grazie anche a notevoli investimenti in formazione.

Di seguito è mostrato un particolare dell'organigramma relativo al Sistema di Gestione integrato con l'esploso del Sistema di Gestione Ambientale.



Pagina 42 di 60
24/04/2024

Prescrizioni legislative e aspetti ambientali

Sono proceduralizzate le azioni relative all'analisi di nuove prescrizioni legislative o modifiche a leggi esistenti, nonché la sorveglianza del rispetto di tali prescrizioni, la gestione dei documenti e delle non conformità nonché azioni correttive, transitorie e preventive. Inoltre, è stata proceduralizzata la valutazione degli aspetti/impatti ambientali e le modalità di aggiornamento dell'analisi ambientale redatta per definire gli aspetti ambientali correlati alle attività del sito.

Competenza, formazione e consapevolezza

La diffusione della cultura ambientale tra i dipendenti rappresenta uno degli impegni della Direzione e dei principali responsabili del Sistema di Gestione. Sono promosse attività di formazione e informazione riguardanti il Sistema di Gestione Ambientale in generale ed i diversi aspetti ambientali connessi alle specifiche attività eseguite dal personale. L'azienda informa tutti i dipendenti dell'importanza della conformità con la Politica Aziendale Integrata, con la Politica Ambientale e con i requisiti del Sistema, coinvolgendo gli stessi nei progetti di miglioramento e delle attività operative del Sistema di gestione Integrato, in quanto essi sono i maggiori esperti delle attività di propria responsabilità e quindi sono in grado di fornire valore aggiunto. L'efficace gestione del Sistema richiede il sostegno e l'impegno dei dipendenti e l'esperienza dei lavoratori è una risorsa necessaria allo sviluppo del Sistema.

I corsi di formazione sono effettuati sulla base di un piano delle attività formative e informative che tiene conto delle esigenze aziendali, delle proposte tecnico-gestionali, della eventuale criticità per l'ambiente di alcune attività e delle evidenze operative per il miglioramento ambientale. E' effettuata inoltre attività di sensibilizzazione anche alle persone che lavorano per conto di Box Marche S.p.A (fornitori) mediante questionari informativi e visite, e un'istruzione ambientale relativa ai corretti comportamenti da seguire all'interno del sito e legati ad aspetti ambientali.

Comunicazione

Box Marche S.p.A. ha predisposto e applica procedure per ricevere, registrare, valutare e rispondere a comunicazioni interne ed esterne riguardo le problematiche ambientali.

La presente Dichiarazione Ambientale viene diffusa ai dipendenti tramite intranet e all'esterno tramite specifico sito web della Società e QR code all'interno del Bilancio Sociale redatto annualmente.

Controllo dei documenti e delle registrazioni

I documenti riguardanti l'ambiente (di origine interna ed esterna) sono adeguatamente registrati, gestiti ed archiviati. Per quanto riguarda la documentazione di sistema, si è attuata la distribuzione informatica interna tramite software gestionale. Postazioni PC sono infatti presenti in ogni reparto.

Preparazione e risposta alle Emergenze

Al fine di gestire le possibili situazioni di emergenza, Box Marche S.p.A. si è dotata di un piano di gestione delle emergenze (Piano di Emergenza Interno) in cui sono trattate quelle correlabili agli effetti ambientali importanti quali incendio e primo soccorso. Sono inoltre indicati i modelli operativi per la gestione delle emergenze ambientali quali sversamenti. Tutto il personale è stato informato sull'esistenza di tali modalità e sul reperimento delle indicazioni da seguire in tali casi ed è addestrato, mediante simulazioni annuali per affrontare tutte le possibili situazioni di emergenza ambientale.

Verifica

Sono state elaborate procedure per:


Pagina 43 di 60
24/04/2024

- le attività di monitoraggio delle principali caratteristiche delle operazioni che possono avere un impatto ambientale significativo;
- la gestione delle non conformità, azioni correttive e preventive.

Inoltre Box Marche S.p.A. ha elaborato ed applica procedure interne per effettuare audit interni con portata e valenza tali da coprire tutti gli aspetti e le attività del sito produttivo; si verifica la conformità del Sistema, della politica e del programma del sito e l'osservanza delle disposizioni regolamentari.


Riesame del Sistema di Gestione Ambientale



Annualmente la Direzione redige il riesame del sistema gestione integrato per l'anno appena trascorso.


Pagina 44 di 60
24/04/2024



Appendice A

 Valutazione Significatività Impatti Ambientali - Corinaldo		Mod 77 Rev. 04 del 22/03/2018 Agg: 13/03/2024				
Attività	Aspetto ambientale diretto	Descrizione	Indice di Significatività IS=IVCxIPF		Azioni di controllo e/o obiettivi di miglioramento pianificati	Indicatore di prestazione ambientale correlato
1 Amministrazione ed altre attività d'ufficio	Innovazioni sostenibili	Creare soluzioni più sostenibili; proposte per il mercato	63	Impatto significativo	Obiettivi: Lotta alla plastica tramite diffusione Halopack, sostituzione cartoncini politenati, utilizzo vernici/plastificazioni biodegradabili/compostabili, carta riciclata 100%; fsc o pefc	Nuovi progetti e soluzioni
1 Amministrazione ed altre attività d'ufficio	Innovazioni sostenibili	Nella scelta degli investimenti valutare l'aspetto e gli impatti ambientali	63	Impatto significativo	Gli investimenti vengono discussi anche in direzione per l'inserimento nel piano strategico e vengono considerati aspetti ambientali. Nel piano triennale attuale non sono previsti ulteriori investimenti significativi.	Tipologia Investimenti
1 Amministrazione ed altre attività d'ufficio	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate di gas di scarico delle centrali termiche. Camino E9	45	Impatto non significativo	AUA. Emissione soggetta alle disposizioni del Titolo II della parte V del D.Lgs.152/2006 e s.m.i.. Verifiche e manutenzioni periodiche. Migliorare gestione riscaldamento (vedi obiettivi a seguire).	
1 Amministrazione ed altre attività d'ufficio	Emissioni in atmosfera	Presenza di termoconvettori contenenti gas clima alteranti	9	Impatto non significativo	Applicazione delle previsioni del Regolamento 517/2014 CE per quanto riguarda gli F-GAS e del DPR 43/2012 e 146/2018. Affidamento dell'incarico per la verifica delle fughe periodica a ditta registrata all'ISPRA e a personale qualificato. Gestione fughe e anomalie. Migliorare gestione aria condizionata (vedi obiettivi a seguire.)	
1 Amministrazione ed altre attività d'ufficio	Scarichi idrici	Scarichi assimilabili ai domestici derivanti dai servizi igienici degli uffici e delle aree produttive ed acque meteoriche in pubblica fognatura	45	Impatto non significativo	AUA	
1 Amministrazione ed altre attività d'ufficio	Rifiuti	Produzione di RSU	54	Impatto non significativo	Raccolta differenziata .	
3 Stampa offset	Emissioni in atmosfera	Presenza di termoconvettori contenenti gas clima alteranti per la climatizzazione dell'ambiente di lavoro e in gruppi frigo sulle macchine	10	Impatto non significativo	Applicazione delle previsioni del Regolamento 517/2014 CE per quanto riguarda gli F-GAS e del DPR 43/2012 e 146/2018. Affidamento dell'incarico per la verifica delle fughe periodica a ditta registrata all'ISPRA e a personale qualificato. Gestione tempestiva fughe e anomalie	



 24/04/2024

3 Stampa offset	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate dovute all' utilizzo di inchiostri alcool e vernici per la stampa. Camini E2, E2a ed E2b (Camino Virtuale) in KBA e nuovi punti E14a E14b in Heidelberg.	54	Impatto non significativo	AUA. Registro emissioni per la registrazione delle analisi sulle emissioni in atmosfera. I quantitativi di COV sono inferiori ai limiti stabiliti dalla normativa cogente (vedi art. 275 TUA), l'azienda non è tenuta alla redazione di un piano di gestione dei solventi. Obiettivo: Ricerca materiali (inchiostri e additivi) meno pericolosi e comunque performanti. (anche per obiettivi sicurezza alimentare e nuove norme)	Registro emissioni e quantità COV
4 Verniciatura UV	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate dovute all' utilizzo di vernici UV e dal riscaldamento. Camino E6. Presenza di Ozono, SOV come TOC, PTS.	54	Impatto non significativo	AUA. Registro emissioni per la registrazione delle analisi sulle emissioni in atmosfera. I quantitativi di COV sono inferiori ai limiti stabiliti dalla normativa cogente (vedi art. 275 TUA), l'azienda non è tenuta alla redazione di un piano di gestione dei solventi. E stata sostituita di parte della macchina (giardina); questo aspetto non migliora perchè dipende dall'alcool usato per drip pff e volte anche se le lampade Uv lavorano meglio; rimane il cliente che decide se chiedere o meno questo tipo di finitura. AUA 2022 richiede modifica limiti Obiettivo: Ricerca materiali (inchiostri e additivi) meno pericolosi e comunque performanti. (anche per obiettivi sicurezza alimentare e nuove norme)	Indicatore di prestazione ambientale.
3 Stampa Offset_4 UV	Rifiuti	Produzione di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi	54	Impatto non significativo	Monitoraggio	Soluzioni acquose/cartone stampato (L/Kg)/panni
3 Stampa Offset_4 UV	Rifiuti	Sversamento di rifiuti liquidi durante la movimentazione	11	Impatto non significativo		
3 Stampa Offset_4 UV	Consumi idrici ed energetici	Prelievo di acqua da acquedotto	45	Impatto non significativo	Monitoraggio	Acqua utilizzata all'anno nel sito produttivo (mc)/ cartone lavorato (Kg)
5 Stampa Inkjet	Rifiuti	Produzione di rifiuti speciali quali confezioni esauste di inchiostro e di rifiuti liquidi e di imballaggio	15	Impatto non significativo		
6 Stampa Inkjet	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate dovute all' utilizzo di inchiostri e prodotti per la stampa. Camini E13a E13b E13c convogliati in E13	35	Impatto non significativo	AUA. Registro emissioni per la registrazione delle analisi sulle emissioni in atmosfera. I quantitativi di COV sono inferiori ai limiti stabiliti dalla normativa cogente (vedi art. 275 TUA), l'azienda non è tenuta alla redazione di un piano di gestione dei solventi.	Registro emissioni e quantità COV

24/04/2024

6 Fustellatura tradizionale	Emissioni in atmosfera	Presenza di termoconvettori contenenti gas clima alteranti per la climatizzazione dell'ambiente di lavoro e in gruppi frigo sulle macchine	10	Impatto non significativo	Applicazione delle previsioni del Regolamento 517/2014 CE per quanto riguarda gli F-GAS e del DPR 43/2012 e 146/2018. Affidamento dell'incarico per la verifica delle fughe periodica a ditta registrata all'ISPRA e a personale qualificato. Gestione fughe e anomalie	
7 Fustellatura Euclid	Emissioni in atmosfera	Presenza di termoconvettori contenenti gas clima alteranti per la climatizzazione dell'ambiente di lavoro e in gruppi frigo sulle macchine	10	Impatto non significativo	Applicazione delle previsioni del Regolamento 517/2014 CE per quanto riguarda gli F-GAS e del DPR 43/2012 e 146/2018. Affidamento dell'incarico per la verifica delle fughe periodica a ditta registrata all'ISPRA e a personale qualificato. Gestione fughe e anomalie	
7 Fustellatura Euclid	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate dovute all'utilizzo di una cordonatrice digitale con taglio laser. Camino E12	42	Impatto non significativo	AUA. Emissione scarsamente rilevante ai fini dell'inquinamento atmosferico. Art.272 c.1 del D.Lgs. 152/2006 modificato dal D.Lgs. 183/2017, allegato IV, parte I, lett.kk - Quinquies. Analisi per il miglioramento dopo ciclone abbattimento. Obiettivo: analizzare polveri e valutare un filtro a maniche se la macchina non sarà dismessa	Analisi Punti emissione E12-polveri
7 Fustellatura Euclid e 6 tradizionale	Rifiuti	Produzione di sfridi di carta e rifiuti di imballaggio	35	Impatto non significativo		
8 Piegatura incolla e confezionamento	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate provenienti dall'aspirazione sottostante alle macchine della piega incolla. L'impianto aspira eventuali sfridi di carta prodotti durante la formatura degli astucci. La polvere è convogliata all'interno di un filtro a maniche e successivamente smaltita come rifiuto. Dal filtro viene emessa in atmosfera l'aria filtrata. Camino E7.	45	Impatto non significativo	AUA. Registro emissioni per la registrazione delle analisi sulle emissioni in atmosfera. AUA 2022 aggiunta expertfold a punto E7	
8 Piegatura incolla e confezionamento	Rifiuti	Produzione di rifiuti speciali e di rifiuti di imballaggio	45	Impatto non significativo		
9 Attività produttive	Consumi materie prime	Utilizzo di materie prime quali carta vernici, inchiostri e colle	54	Impatto non significativo	Obiettivo Riduzione dell'indicatore rapporto tra rifiuto cartaceo e cartone lavorato mediante riduzione sfridi e scarti o esuberanti. Monitorare anche consumo di materiale ausiliario.	



[Signature]
24/04/2024

9 Attività produttive	Rumore	Presenza di macchinari	54	Impatto non significativo	Analisi fonometrica ambiente esterno ripetuta in fase di AUA 2022; da ripetere ad ogni modifica sostanziale significativa per il rumore dei reparti produttivi	
9 Attività produttive	Impatto visivo	Presenza dell'opificio industriale	50	Impatto non significativo		
9 Attività produttive	Effetti sulla biodiversità	Utilizzo di carta	54	Impatto non significativo	Obiettivo: monitorare il quantitativo di materie prime certificate FSC nel ciclo produttivo e di materiale riciclato. Il materiale è comunque scelto dal cliente. Promuovere CoC	Promuovere prodotti FSC e monitoraggio
10 Attività produttive, attività amministrative e processi di supporto	Consumi idrici ed energetici	Prelievo di energia elettrica per illuminazione e forza motrice	63	Impatto Significativo	Azione intrapresa: installazione fotovoltaico a tetto e sistema di monitoraggio; ottimizzato nel 2019; Obiettivo: monitoraggio consumi energetici e produzione del fotovoltaico ,sostituzione illuminazione a LED, ottimizzazione utilizzo condizionatori/riscaldamento	Energia consumata e kWh prodotti dall'impianto
10 Attività produttive, attività amministrative e processi di supporto	Consumi idrici ed energetici	Utilizzo di gas metano per il riscaldamento dei locali e dell'acqua sanitaria	63	Impatto significativo	Obiettivo: monitoraggio consumi e ottimizzazione utilizzo condizionatori/riscaldamento	Consumi e contributo termico sui volumi
10 Attività produttive, attività amministrative e processi di supporto	Incidenza sul traffico veicolare	Transito dei mezzi dei lavoratori all'impianto	36	Impatto non significativo		
11 Manutenzione ordinaria e straordinaria	Rifiuti	Produzione di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi	36	Impatto non significativo		
11 Manutenzione ordinaria e straordinaria	Rifiuti	Errata gestione dei rifiuti	10	Impatto non significativo	Norme comportamentali fornitori . Prodotti per la pulizia non pericolosi per l'ambiente. Sorveglianza da parte del personale di Box Marche.	
12 Processi di supporto alla produzione (locali ristoro, spogliatoi, locali tecnici, etc.)	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate di gas di scarico delle centrali termiche. Camino E9	45	Impatto non significativo	AUA. Emissione soggetta alle disposizioni del Titolo II della parte V del D.Lgs.152/2006 e s.m.i.. Verifiche e manutenzioni periodiche	
12 Processi di supporto alla produzione (locali ristoro, spogliatoi, locali tecnici, etc.)	Emissioni in atmosfera	Emissioni convogliate del locale compressori. Camino E8	36	Impatto non significativo	AUA. Emissione non soggetta alle disposizioni del titolo I della parte V del D.Lgs. 152/2006 ai sensi dell'articolo 272 c.5 modificato dal D.Lgs. 183/2017. Manutenzioni periodiche	



[Signature]
24/04/2024

12 Processi di supporto alla produzione (locali ristoro, spogliatoi, locali tecnici, etc.)	Scarichi idrici	Scarichi assimilabili ai domestici derivanti dai servizi igienici delle aree produttive (area stampa) ed acque meteoriche al suolo	45	Impatto non significativo	AUA. Lo scarico delle acque meteoriche non rientra nel piano di tutela delle acque data l'assenza sul piazzale di stoccaggio di rifiuti o di materie prime pericolose; ai sensi delle Norme Tecniche di attuazione, approvate nell'ultimo PTA della regione Marche (DACR n. 145 del 26/01/2010) – sezione III, art. 42 “Acque meteoriche di dilavamento acque di lavaggio, acque di prima pioggia”, comma 4.	
13 movimentazione e trasporto di materie prime e rifiuti liquidi	Contaminazione suolo, sottosuolo e acque di falda	Presenza di sostanze chimiche e di rifiuti liquidi pericolosi	12	Impatto non significativo	Predisposizione di materiale assorbente e formazione in caso di emergenza	
14 Spedizione del semilavorato o del prodotto finito (outsourcing)	Emissioni in atmosfera	Mezzi di trasporto (camion) gestiti in outsourcing	45	Impatto non significativo		
14 Spedizione del semilavorato o del prodotto finito (outsourcing)	Incidenza sul traffico veicolare	Transito dei mezzi dei lavoratori all'impianto	54	Impatto non significativo		
14 Spedizione del semilavorato o del prodotto finito (outsourcing)	Emergenze ambientali	Sviluppo di incendio a causa della presenza di sostanze infiammabili o a seguito di incidente stradale del mezzo	10	Impatto non significativo	CPI e atex	
14 Spedizione del semilavorato o del prodotto finito (outsourcing)	Emergenze ambientali	Sviluppo di incendio a causa della presenza di sostanze infiammabili o a seguito di incidente stradale del mezzo	10	Impatto non significativo	CPI e atex	
14 Spedizione del semilavorato o del prodotto finito (outsourcing)	Emergenze ambientali	Sviluppo di incendio a causa della presenza di sostanze infiammabili o a seguito di incidente stradale del mezzo	7	Impatto non significativo	CPI e atex	
15 Irrigazione spazi verdi	Consumi idrici ed energetici	Prelievo di acqua da falda (POZZO)	48	Impatto non significativo	L'autorizzazione all'emungimento rinnovata 2018 Regione Marche; aumento aree verdi 2024 (boschetto)	valutare recupero acque scarico per irrigazione

Attività gestita da FORNITORI ESTERNI fuori dal controllo dell'azienda	Aspetto Ambientale Indiretto	Descrizione	Indice di Significatività IS = LG x (LE)		Azioni di controllo e/o obiettivi di miglioramento pianificati	Indicatore di prestazione ambientale correlato
Trasporto di merci: prodotti chimici	Sversamenti	Gestione di sostanze pericolose e rifiuti durante le operazioni di movimentazione, carico, trasporto e smaltimento. Questi trasporti sono gestiti dai fornitori.	2	Impatto non significativo		
Smaltimento rifiuti	Scarichi idrici		2	Impatto non significativo		
Trasporto di rifiuti	Emissioni	Transito dei mezzi di trasporto merci	4	Impatto non	Ottimizzare i carichi	

24/04/2024

				significativo	
Trasporto di rifiuti	Consumi idrici ed energetici	Utilizzo di carburanti	4	Impatto non significativo	gasolio
Trasporto di merci: materie prime o trasporti fuori zona/estero	Sversamenti	Perdite di olio e/o carburante dal mezzo in caso di incidente	2	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: Fustellatura, accoppiatura, finestratura	Rifiuti	Produzione di rifiuti speciali non pericolosi	2	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: Fustellatura, accoppiatura, finestratura	Consumi idrici ed energetici	Prelievo di acqua ed energia elettrica	2	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: Fustellatura, accoppiatura, finestratura	Consumi materie prime	Utilizzo di materie prime (carta, plastiche, colle, ecc..)	4	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: stampa, verniciatura, stampa a caldo, plastificazione, serigrafia	Emissioni	Emissioni in atmosfera dovute ai processi esterni	4	Impatto non significativo	Programmare un audit ambientale di 2° parte
Lavorazioni esterne: stampa, verniciatura, stampa a caldo, plastificazione, serigrafia	Rifiuti	Produzione di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi	4	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: stampa, verniciatura, stampa a caldo, plastificazione, serigrafia	Consumi idrici ed energetici	Prelievo di energia elettrica	4	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: stampa, verniciatura, stampa a caldo, plastificazione, serigrafia	Consumi idrici ed energetici	Prelievo di acqua	4	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: stampa, verniciatura, stampa a caldo, plastificazione, serigrafia	Consumi materie prime	Utilizzo di materia prima (carta, inchiostri, plastica, ecc..)	2	Impatto non significativo	
Lavorazioni esterne: stampa, verniciatura, stampa a caldo, plastificazione, serigrafia	Rifiuti	Scorretta gestione di sostanze pericolose e rifiuti	4	Impatto non significativo	



[Handwritten Signature]
24/04/2024

Appendice B

Principali norme e leggi di riferimento applicabili

Norme e leggi	Titolo
DLgs 152/2006 e succ. modifiche	Testo unico ambientale
DPR 59 del 13/03/2013	Regolamento recante la disciplina dell'autorizzazione unica ambientale e la semplificazione di adempimenti amministrativi in materia ambientale gravanti sulle piccole e medie imprese e sugli impianti non soggetti ad autorizzazione integrata ambientale, a norma dell'articolo 23 del decreto-legge 9 febbraio 2012, n. 5, convertito, con modificazioni, dalla legge 4 aprile 2012, n. 35
Reg.1221/2009	REGOLAMENTO (CE) n. 1221/2009 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 25 novembre 2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS), che abroga il regolamento (CE) n. 761/2001 e le decisioni della Commissione 2001/681/CE e 2006/193/CE
Agg EMAS Reg. UE 1505/2017	modifica gli allegati I, II e III del regolamento (CE) n. 1221/2009 del Parlamento europeo e del Consiglio sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS)
Agg EMAS allegato IV Reg 2026/2018	modifica l'allegato IV del regolamento (CE) n. 1221/2009 del Parlamento europeo e del Consiglio sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS)
UNI EN ISO 14001:15	Sistema di gestione Ambientale. Requisiti e guida per l'uso.
Agg punti norma 4.1 e 4.2	• IAF/ISO Joint Communiqué on the addition of Climate Change considerations to Management Systems Standards del 22/02/2024
UNI EN ISO 14021	Requisiti per le asserzioni ambientali autodichiarate
D.Lgs 39/97	Attuazione direttiva CE 90/313 concernente la libertà di accesso all'informazione ambientale
DM n. 46 del 4/03/2014	aggiornamento del 152/2006 modifica le parti II,III,IV e V e integra i contenuti del DLgs 11/05/2005 n.33 sull'incenerimento dei rifiuti
D.Lgs 116/2020	Attuazione della direttiva (UE) 2018/851 che modifica la direttiva 2008/98/CE relativa ai rifiuti e attuazione della direttiva (UE) 2018/852 che modifica la direttiva 1994/62/CE sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio; etichettatura ambientale e end to waste
L. 108 del 29/07/2021	Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 31 maggio 2021, n. 77, recante governance del Piano nazionale di ripresa e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure
EMISSIONI IN ATMOSFERA	Titolo
D.Lgs 152/2006 e succ. modifiche	Parte quinta: "Norme in materia di tutela dell'aria e riduzione delle emissioni in atmosfera"
D.Lgs. 128/2010	"Modifiche ed integrazioni al decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, recante norme in materia ambientale, a norma dell'articolo 12 della legge 18 giugno 2009, n. 69"
DM n.44 del 16/01/2004	Recepimento della direttiva 1999/13/CE relativa alla limitazione delle emissioni di composti organici volatili di talune attività industriali, ai sensi dell'articolo 3, comma 2, del decreto del Presidente della Repubblica 24 maggio 1988, n. 203.
DM 25/08/2000	Agg. Metodi di campionamento, analisi e valutazione degli inquinanti, ai sensi del DPR 203/88. Integra e sostituisce i metodi di campionamento, analisi indicati dal DM 12/07/90
LR del 25/05/99 n. 12	Conferimento alle province delle funzioni amministrative in materia di inquinamento atmosferico
D.P.R. 26.08.1993, n. 412	Regolamento recante norme per la progettazione, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione degli impianti termici degli edifici ai fini del contenimento dei consumi di energia, in attuazione dell'art. 4, comma 4, della legge 9 gennaio 1991, n. 10.
D.P.R. 16 aprile 2013, n. 74	Regolamento recante definizione dei criteri generali in materia di esercizio, conduzione, controllo, manutenzione e ispezione degli impianti termici per la climatizzazione invernale ed estiva degli edifici e per la preparazione dell'acqua calda per usi igienici sanitari
D.Lgs. 128/2010	Modifiche ed integrazioni al decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, recante norme in materia ambientale, a norma dell'articolo 12 della legge 18 giugno 2009, n. 69 (centrali termiche)
D.M. 74 del 10/02/2014	Modelli di libretto di impianto per la climatizzazione e di rapporto di efficienza energetica di cui al decreto del Presidente della Repubblica n. 74/2013
D.M. del 20/06/2014	Proroga del termine per adeguare i modelli di libretto e i rapporti di efficienza energetica degli impianti di climatizzazione

DPR 21 dicembre 1999 n.551	"Modifiche al DPR 26 agosto 1993, n. 412: Regolamento recante norme per la progettazione, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione degli impianti termici degli edifici ai fini del contenimento dei consumi di energia, in attuazione dell'articolo 4, comma 4 della legge 9 gennaio 1991, n. 10."
D.M. 17/03/2003	Aggiornamenti agli allegati F e G del decreto del Presidente della Repubblica 26 agosto 1993, n. 412, recante norme per la progettazione, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione degli impianti termici degli edifici
Reg. CE n° 517/2014	Regolamento su taluni gas fluorurati ad effetto serra
Legge regionale 20 aprile 2015, n. 19	Norme in materia di esercizio e controllo degli impianti termici degli edifici.
Legge n. 549 del 28/12/93 smi	Misure a tutela dell'ozono stratosferico e dell'ambiente
D.P.R. n° 147 del 15/02/2006	Misure a tutela dell'ozono stratosferico e dell'ambiente
Reg. CE n° 1005/2009	Misure a tutela dell'ozono stratosferico e dell'ambiente
D.P.R. 146/2018	Regolamento di esecuzione del regolamento (UE) n. 517/2014 sui gas fluorurati a effetto serra e che abroga il regolamento (CE) n. 842/2006.
D.Lgs 163 del 05/12/2019	D. Lgs.163 del 5 Dicembre 2019 ha introdotto il quadro sanzionatorio relativamente all'attuazione del Regolamento F-GAS.
Regolamento (UE) 2024/573	Nuovo Regolamento F-Gas
D.Lgs n. 155/2010	Abroga il DLgs 351 del 1999 e i rispettivi attuativi: dm60/02 dlgs 183/2004 dm261/2002. valutazione, misurazione e gestione qualità dell'aria
DM n. 250 del 2012	modifica e integra il 155/2010 stabilendo anche metodi per composti organici volatili
D.P.R.15-04-71 n.322	Regolamento per l'esecuzione della Legge 13 luglio 1966, n.615 recante provvedimenti contro l'inquinamento atmosferico, limitatamente al settore dell'industria
L. 615 13-07-66	Provvedimenti contro l'inquinamento atmosferico
RISORSE IDRICHE	Titolo
DLgs 152/2006 e succ. modifiche	Parte terza: "Norme in materia di difesa del suolo e lotta alla desertificazione, di tutela delle acque dall'inquinamento e di gestione delle risorse idriche"
	Sezione II: Tutela delle acque dall'inquinamento
	Sezione III: Gestione delle risorse idriche
Regio decreto 1775/33	Testo unico delle disposizioni di legge sulle acque
Legge 306 del 27/12/04	Legge di conversione del decreto legge n. 266/2004 (decreto "Milleproroghe") per la denuncia dei pozzi esistenti e per le domande di concessione in sanatoria
LR del 05/08/1982 n.29	Disposizioni in materia di scarichi e contributi alle imprese
LR del 17/12/99 N.36	Modifiche e integrazioni alla LR del 5 agosto 1982 n.29 e disposizioni in materia di scarichi e contributi alle imprese
Piano di Tutela delle Acque della Regione Marche D.C.R. del 26/02/2010	Norme Tecniche di attuazione, approvate nell'ultimo Piano di Tutela delle Acque della regione Marche (DACR n. 145 del 26/01/2010) – sezione III, art. 42 "Acque meteoriche di dilavamento acque di lavaggio, acque di prima pioggia", comma 4.
Delibera 3 consorzile 26/09/13	Modifiche al PTA sul regolamento fognatura e depurazione
LR n.11 del 98	Disciplina risorse idriche; pagamento canone pozzo
LR n.15 del 23/02/00	Modifiche alla LR 18/98
DLgs 275 del 12/07/1993 Art.10 DPR 239 del 18.02.99	Comunicazione dei prelievi idrici dai pozzi autorizzati
Regolamento Ente gestore servizio idrico	REGOLAMENTO DEL SERVIZIO IDRICO INTEGRATO MULTISERVIZI
RIFIUTI/RIFIUTI DA IMBALLAGGIO	Titolo
D.Lgs. n.152 del 3 aprile 2006 e s.m.i.	Parte quarta "Norme in materia di gestione dei rifiuti e bonifica dei siti inquinati"
D.Lgs. 205/2010	Disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008 relativa ai rifiuti e che abroga alcune direttive.
D.Lgs. 91/2014 del 24/06/2014	Decreto Ambiente Protetto
Legge ordinaria Parlamento n°70 del	Guida alla compilazione del Modello Unico di Dichiarazione Ambientale (C.C.I.A.A.)

24/04/2024

25/01/94	
DM n.392 del 1996	Regolamento recante norme tecniche per l'eliminazione degli oli usati
D.Lgs.27-01-92 n.95	Attuazione delle direttive 75/439/CEE e 87/101/CEE relative alla eliminazione degli oli usati
D.M.15/07/1998	Statuto del Consorzio nazionale per il recupero ed il riciclaggio degli imballaggi a base cellulosica
D.M n° 145 del 01/04/98	Regolamento recante la definizione del modello e dei contenuti del FIR ai sensi degli articoli 15,18, comma 2, lettera e) e comma 4, del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n°22
D.M. 04/07/2000	Individuazione delle imprese esenti dalla disciplina dei consulenti alla sicurezza per trasporto di merci pericolose su strada e per ferrovia, ai sensi dell'articolo 3, comma 3, lettera b del decreto legislativo 4/2/2000.
Decreto Legge n.135 del 14/12/2018	Soppressione Sistri
Circolare Ministero ambiente n. 812 del 04/09/98	Esplicativa sulla compilazione dei registri di carico/scarico dei rifiuti e FIR di accompagnamento dei rifiuti individuati in DM 145/98 e DM 148/98
Decisione 2000/532/CE del 3 maggio 2000 e s.m.i.	Decisione della commissione che sostituisce la decisione 94/3/CE che istituisce un elenco di rifiuti conformemente all'art.1, lettera a), della direttiva 75/442/CEE del consiglio relativa ai rifiuti e la decisione 94/904/CE del consiglio che istituisce un elenco di rifiuti pericolosi ai sensi dell'articolo 1, paragrafo 4, della direttiva 91/689/CEE del consiglio relativa ai rifiuti pericolosi
Regolamento (UE) n. 1357/2014	Sostituisce l'allegato III della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio relativa ai rifiuti e che abroga alcune direttive
Decisione 2014/995/CE	modifica la decisione 2000/532/CE relativa all'elenco dei rifiuti ai sensi della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio
Regolamento 1179/2016	modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele
Regolamento 997/2017	modifica l'allegato III della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda la caratteristica di pericolo HP 14 «Ecotossico» (Testo rilevante ai fini del SEE.)
Dec.2001/118/CE	Decisione della Commissione del 16 gennaio 2001 che modifica l'elenco di rifiuti istituito dalla decisione 2000/532/CE
Direttiva 94/62/CE	Imballaggi e i rifiuti di imballaggio
REG. 22/04/99	Regolamento di attuazione dello statuto del consorzio nazionale per il recupero e il riciclaggio degli imballaggi a base cellulosica
LR del 09/03/00 n. 17	Modifiche alla LR n.28 del 28/10/99
14 del 03/02/2003	Modifiche all'art.36 Decreto Ronchi. (esce di scena il DM 28/06/89)
Regolamento Regolamento (CE) n. 66/2010	ECOLABEL- Etichettatura ecologica
Reg UE 1357/2014 del 18/12/14	Sostituisce l'allegato III della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio relativa ai rifiuti e che abroga alcune direttive
Reg 264 del 13/10/16	criteri indicativi per agevolare la dimostrazione della sussistenza dei requisiti per la qualifica dei residui di produzione come sottoprodotti e non come rifiuti
Legge 116/2014	Decreto Competitività, in vigore dal 21 agosto 2014 (uove istruzioni in merito all'allegato D (elenco dei rifiuti) della Parte IV del "Codice ambientale")
D.M. n. 188 del 2020	Regolamento recante disciplina della cessazione della qualifica di rifiuto da carta e cartone, ai sensi dell'articolo 184-ter, comma 2, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152
D.Lgs 116/2020	Attuazione della direttiva (UE) 2018/851 che modifica la direttiva 2008/98/CE relativa ai rifiuti e attuazione della direttiva (UE) 2018/852 che modifica la direttiva 1994/62/CE sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio
L. 108 del 29/07/2021	Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 31 maggio 2021, n. 77, recante governance del Piano nazionale di ripresa e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure
Regolamento CONAI del 14/07/2021	Regolamento consortile CONAI
L. 15 del 25/02/2022	Conversione del decreto-legge 30 dicembre 2021 n. 228 (cd. Milleproroghe).
D.M. del 28 settembre 2022, n.360	Linee Guida sull'etichettatura ambientale degli imballaggi
DM 7 Agosto 2023	Regolamentazione dei casi di esenzione dall'obbligo di nomina del consulente ADR in conformità a quanto previsto dal paragrafo 1.8.3.2 dell'ADR.

Decreto 4 aprile 2023, n. 59	Disciplina del sistema di tracciabilità dei rifiuti e del registro elettronico nazionale per la tracciabilità dei rifiuti ai sensi dell'articolo 188-bis del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152
Decreto direttoriale n.97 del 22 settembre 2023	Tabella delle scadenze su adempimenti definiti nel Decreto n.59
Decreto Direttoriale n.143/2023 del 6 novembre 2023	Modalità Operative Trasmissione dei dati al Registro elettronico nazionale per la tracciabilità dei rifiuti (RENTRI), Accesso e iscrizione da parte degli operatori al RENTRI, Requisiti informatici per garantire l'interoperabilità e Modalità di funzionamento degli strumenti di supporto messi a disposizione degli operatori
Decreto Direttoriale n.251/2023 del 19 dicembre 2023	Modalità di compilazione del modello di cui all'art.4 e art.5 del D.M. n.59 del 2023
D.Lgs 152/06, art. 189 c.3 e smi (D.Lgs 205/2010) 3 e smi (D.Lgs 205/2010). DPCM Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 26 gennaio 2024	Comunicazione annuale del MUD alla Camera di Commercio Approvazione del modello unico di dichiarazione ambientale per l'anno 2024
RUMORE ESTERNO E VIBRAZIONI	Titolo
Dlgs n.262 del 04/09/02	Attuazione della Direttiva 2000/14/CE concernente l'emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto
Legge n° 447 del 26/10/95	Legge quadro sull'inquinamento acustico
DPCM del 01/03/91	Limiti massimi di esposizione al rumore negli ambienti abitativi e nell'ambiente esterno
DPCM del 14/11/97	Determinazione dei valori limite delle sorgenti sonore
LR del 14/11/2001 n.28	Norme per la tutela dell'ambiente esterno ed abitativo dall'inquinamento acustico nella regione Marche
	Zonizzazione acustica Comune di Corinaldo
SOSTANZE PERICOLOSE	Titolo
Legge n. 257 del 27/03/92	Norme relative alla cessazione dell'impiego da amianto. Applicata da DM 06/09/94
DPR 147/2006	Decreto attuativo ed interpretativo del Regolamento CE 2073/2000 relativo alle sostanze che riducono l'ozono -
Reg. CE n. 1907/2006	registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH), che istituisce un'Agenzia europea per le sostanze chimiche
Reg. CE n. 1272/2008	CLP - Classificazione etichettatura ed imballaggio delle sostanze e delle miscele
Dlgs n.114 del 17/03/95	Attuazione della Direttiva 87/217/CEE in materia di prevenzione e riduzione dell'inquinamento dell'ambiente causato dall'amianto
Legge n° 549 del 28/12/1993	Attività a tutela dell'ozono stratosferico. Smaltimento HCFC
Legge 179 del 16.08.97	Modifiche della legge 549/93 recante misure a tutela dell'ozono stratosferico
Legge 35 del 17.02.01	Ratifica ed esecuzione degli emendamenti al protocollo di Montreal relativo alle sostanze che riducono lo strato di ozono
DM 26.03.98	Sostanze dannose per la fascia dell'ozono stratosferico
Legge 179 del 31/07/2002	Disposizioni in materia ambientale
D.Lgs.209 del 22.05.1999	Gestione e smaltimento PCB/PCT
DM dell'11 ottobre 2001	Condizioni per l'utilizzo dei trasformatori contenenti PCB in attesa della decontaminazione o dello smaltimento.
Legge 18 aprile 2005, n. 62	Disposizioni per l'adempimento di obblighi derivanti dall'appartenenza dell'Italia alle Comunità europee. Legge comunitaria 2004
Dec.Min.03-10-01	Recupero, riciclo, rigenerazione e distribuzione degli halon
D.lgs.40 del 04/02/2010	Presenza di consulente ADR. Eventuali deroghe.
Circolare Ministero trasporti n. 0040141 del 21/12/2022	Nota esplicativa sui casi di non obbligatorietà della nomina del consulente ADR per trasporto stradale di merci pericolose
D. Lgs. 65 14-03-03	Attuazione delle direttive 1999/45/CE e 2001/60/CE relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi.
Regolamento 1907/2006/CE REACH e modifiche art 33 del 2020	Notifica SCIP

Regolamento CE 1272/2008 CLP e Regolamento (UE) 2020/878	Nuova etichettatura delle sostanze e dei preparati. Modifica l'Allegato II del REACH relativo alle "Prescrizioni per la compilazione delle schede di dati di sicurezza (SDS)
RISORSE ENERGETICHE	Titolo
Legge n.10 del 09/01/91	Risparmio energetico
D. Lgs. N.192 del 19/08/2005	Attuazione della direttiva (UE) 2018/844, che modifica la direttiva 2010/31/UE sulla prestazione energetica nell'edilizia e la direttiva 2012/27/UE sull'efficienza energetica, della direttiva 2010/31/UE, sulla prestazione energetica nell'edilizia, e della direttiva 2002/91/CE relativa al rendimento energetico nell'edilizia
Decreto Legislativo 4 luglio 2014 n°102	Attuazione della direttiva 2012/27/UE sull'efficienza energetica. Obbligo di Audit energetico per grandi aziende ed aziende energivore.
DM 21/12/2017	Agevolazioni imprese energivore
CONTAMINAZIONE SUOLO E SOTTOSUOLO	Titolo
Legge n.183 del 18/05/89	Norma per il riassetto organizzativo e funzionale della difesa del suolo
D.Lgs. n.152 del 3 aprile 2006 e s.m.i.	Parte quarta "Norme in materia di gestione dei rifiuti e bonifica dei siti inquinati"
LR del 25/05/99 n.13	Disciplina regionale difesa del suolo
DM 471 del 25/10/1999	Regolamento recante criteri, procedure e modalità per la messa in sicurezza, la bonifica e il ripristino ambientale dei siti inquinati, ai sensi dell'articolo 17 del decreto legislativo 5 Febbraio 22 del 1997.
D.M. n.20 del 24/01/2011	Regolamento recante l'individuazione delle misure delle sostenze assorbenti e neutralizzanti di cui devono dotarsi gli impianti destinati allo stoccaggio, ricarica, manutenzione, deposito e sostituzione degli accumulatori
INQUINAMENTO ELETTROMAGNETICO	Titolo
DPCM 08/07/2003	"Fissazione dei limiti di esposizione, dei valori di attenzione e degli obiettivi di qualità per la protezione della popolazione dalle esposizioni a campi elettrici e magnetici alla frequenza di rete (50 Hz) generati dagli elettrodomesti", G.U. 28 agosto 2003, n. 200
D.Lgs. n.159/2016	Attuazione della direttiva 2013/35/UE sulle disposizioni minime di sicurezza e di salute relative all'esposizione dei lavoratori ai rischi derivanti dagli agenti fisici (campi elettromagnetici) e che abroga la direttiva 2004/40/CE. (16G00172)
DM 10 settembre 1998, n. 381	Regolamento recante norme per la determinazione dei tetti di radiofrequenza compatibili con la salute umana.
EMERGENZE AMBIENTALI	Titolo
D.P.R. 151/2011	Regolamento recante semplificazione della disciplina dei procedimenti relativi alla prevenzione degli incendi, a norma dell'articolo 49, comma 4-quater, del decreto-legge 31 maggio 2010, n. 78, convertito, con modificazioni, dalla legge 30 luglio 2010, n. 122
D.M. 10/03/1998	Criteri generali di sicurezza antincendio e per la gestione dell'emergenza nei luoghi di lavoro.
DM 07/08/2012	Regolamento concernente la presentazione di istanze concernenti i procedimenti di prevenzione incendi e alla documentazione da allegare, ai sensi dell'articolo 2, comma 7 del DRL 151/2011
DM 1° settembre 2021	Criteri generali per il controllo e la manutenzione degli impianti, attrezzature ed altri sistemi di sicurezza antincendio, ai sensi dell'articolo 46, comma 3, lettera a) punto 3, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81
DM 2 settembre 2021	Criteri per la gestione dei luoghi di lavoro in esercizio ed in emergenza e caratteristiche dello specifico servizio di prevenzione e protezione antincendio, ai sensi dell'articolo 46, comma 3, lettera a), punto 4 e lettera b) del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81.
DM 3 settembre 2021	Criteri generali di progettazione, realizzazione ed esercizio della sicurezza antincendio per i luoghi di lavoro, ai sensi dell'articolo 46, comma 3, lettera a), punti 1 e 2, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n.81. Cosidetto "MINI CODICE"
Circolare VVF (DCPREV 14804 del 06/10/2021)	DM 1° settembre 2021 recante "Criteri generali per il controllo e la manutenzione degli impianti, attrezzature ed altri sistemi di sicurezza antincendio, ai sensi dell'articolo 46, comma 3, lettera a) punto 3, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81". Primi chiarimenti.
Circolare VVF (DCPREV 15472 del 19/10/2021)	DM 2 settembre 2021 recante "Criteri per la gestione dei luoghi di lavoro in esercizio ed in emergenza e caratteristiche dello specifico servizio di prevenzione e protezione antincendio, ai sensi dell'articolo 46, comma 3, lettera a), punto 4 e lettera b) del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81". Primi chiarimenti.

Circolare VVF (DCPREV 16700 del 08/11/2021)	DM 3 settembre 2021 recante "Criteri generali di progettazione, realizzazione ed esercizio della sicurezza antincendio per i luoghi di lavoro, ai sensi dell'articolo 46, comma 3, lettera a), punti 1 e 2, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n.81". Primi chiarimenti.
URBANISTICA	Titolo
Legge n.1150 17/08/1942	Legge urbanistica
Legge n.10 del 28/01/1977	Norme per l'edificabilità dei suoli
Legge n.47 del 28/02/1985	Norme in materia di controllo dell'attività urbanistico edilizia, sanzioni, recupero e sanatoria delle opere abusive
Regolamento Edilizio Comunale	Regolamento edilizio comunale
INDUSTRIA INSALUBRE	Titolo
R.D. 1265/1934	Regio decreto 27 luglio 1934, n. 1265 Testo unico delle leggi sanitarie
D.M. 05/09/94	D.M. 5 settembre 1994 Elenco delle industrie insalubri di cui all'art. 216 del testo unico delle leggi sanitarie (G.U. n. 220 del 20.09.1994, s.o. n. 129)

Dichiarazione di conformità alle norme e leggi di riferimento applicabili

Il sottoscritto Tonino Dominici in qualità di Legale Rappresentante di Box Marche Spa dichiaro che la stessa è conforme a tutte le leggi e le norme ambientali applicabili all'organizzazione.

Corinaldo, 19 Febbraio 2024

Legale Rappresentante Box Marche SpA
Tonino Dominici

Appendice C

Informazioni al pubblico

Per informazioni e approfondimenti contattare:

Centralino tel. 071.797891 fax. 071.7978950 e-mail: info@boxmarche.it

Direzione Generale Tonino Dominici
e-mail: t.dominici@boxmarche.it

Responsabile Sistema gestione integrato Elisa Bacchiocchi
e-mail: e.bacchiocchi@boxmarche.it

La registrazione EMAS – validità e convalida della Dichiarazione Ambientale

I dati di accreditamento e riferimenti del Verificatore per la verifica e convalida della presente Dichiarazione Ambientale ai sensi del Regolamento CE 1221/2009, e successivo aggiornamento come da Reg. UE 1505/2017, sono i seguenti:

DNV Business Assurance Italy Srl (numero accreditamento **009P-rev-00- IT-V-003**)

Via Energy Park,14 - 20871 Vimercate (MB) e-mail: milan@dnv.com

Pagina 56 di 60



24/04/2024

La Direzione di Box marche S.p.A. si impegna ai necessari aggiornamenti annuali e alla revisione della Dichiarazione Ambientale completa entro tre anni dalla data di prima convalida della presente e a metterli a disposizione del pubblico secondo quanto previsto dal Regolamento CE 1221/2009 e successivi aggiornamenti e modifiche.

Appendice D

Glossario

Regolamento CE 1221/2009 , e successivo aggiornamento come da Reg. UE 1505/2017

Regolamento (Ce) N. 1221/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio Del 25 novembre 2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS), che abroga il regolamento (CE) n. 761/2001 e le decisioni della Commissione 2001/681/CE e 2006/193/CE (spesso indicato con la sigla EMAS: Environmental Management and Audit Scheme). e successivo aggiornamento come da Reg. UE 1505/2017: modifica gli allegati I, II e III del regolamento (CE) n. 1221/2009 del Parlamento europeo e del Consiglio sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS).

Sistema di gestione Ambientale

La parte del sistema complessivo di gestione comprendente la struttura organizzativa, le attività di pianificazione, le responsabilità, le pratiche, le procedure, i processi e le risorse per sviluppare, mettere in atto, realizzare, riesaminare e mantenere la politica ambientale e per gestire gli aspetti ambientali.

Politica Ambientale

le intenzioni e l'orientamento generali di un'organizzazione rispetto alla propria prestazione ambientale, così come espressa formalmente dall'alta direzione, ivi compresi il rispetto di tutti i pertinenti obblighi normativi in materia di ambiente e l'impegno a un miglioramento continuo delle prestazioni ambientali. Tale politica fornisce un quadro di riferimento per gli interventi e per stabilire gli obiettivi e i traguardi ambientali;

Prestazione ambientale

i risultati misurabili della gestione dei propri aspetti ambientali da parte di un'organizzazione;

Ambiente

Contesto nel quale opera un'organizzazione, comprendente l'aria, l'acqua, il terreno, le risorse naturali, la flora, la fauna, gli esseri umani e le loro interazioni.

Aspetto ambientale

un elemento delle attività, dei prodotti o dei servizi di un'organizzazione che ha, o può avere, un impatto sull'ambiente;

Aspetto ambientale significativo

un aspetto ambientale che ha, o può avere, un impatto ambientale significativo;

Aspetto ambientale diretto

un aspetto ambientale associato alle attività, ai prodotti e ai servizi dell'organizzazione medesima sul quale quest'ultima ha un controllo di gestione diretto;

aspetto ambientale indiretto

un aspetto ambientale che può derivare dall'interazione di un'organizzazione con terzi e che può essere influenzato, in misura ragionevole, da un'organizzazione;

impatto ambientale

qualunque modifica dell'ambiente, negativa o positiva, derivante in tutto o in parte dalle attività, dai prodotti o dai servizi di un'organizzazione;

programma ambientale

una descrizione delle misure, delle responsabilità e dei mezzi adottati o previsti per raggiungere obiettivi e traguardi ambientali e delle scadenze per il conseguimento di tali obiettivi e traguardi;

obiettivo ambientale

un fine ambientale complessivo, per quanto possibile quantificato, conseguente alla politica ambientale, che l'organizzazione decide di perseguire;

traguardo ambientale

un requisito di prestazione dettagliato, conseguente agli obiettivi ambientali, applicabile ad un'organizzazione o ad una sua parte, che occorre fissare e realizzare al fine di raggiungere tali obiettivi;

migliore pratica di gestione ambientale il modo più efficace con il quale un'organizzazione può applicare il sistema di gestione ambientale in un settore pertinente e che fornisca le migliori prestazioni ambientali in determinate condizioni economiche e tecniche;

modifica sostanziale

qualsiasi modifica riguardante il funzionamento, la struttura, l'amministrazione, i processi, le attività, i prodotti o i servizi di un'organizzazione che ha o può avere un impatto significativo sul sistema di gestione ambientale di un'organizzazione, sull'ambiente o sulla salute umana;

indicatore di prestazione ambientale

un'espressione specifica che consente di quantificare la prestazione ambientale di un'organizzazione;

Analisi ambientale

un'esauriente analisi iniziale degli aspetti, degli impatti e delle prestazioni ambientali connessi alle attività, ai prodotti o ai servizi di un'organizzazione

Audit ambientale

una valutazione sistematica, documentata, periodica e obiettiva delle prestazioni ambientali di un'organizzazione, del sistema di gestione e dei processi destinati alla tutela dell'ambiente.

Convalida della Dichiarazione ambientale

«convalida», la conferma, da parte del verificatore ambientale che ha svolto la verifica, che le informazioni e i dati contenuti nella dichiarazione ambientale e nella dichiarazione ambientale aggiornata di un'organizzazione sono affidabili, credibili e corretti e che soddisfano le disposizioni del presente regolamento

Dichiarazione ambientale

Dichiarazione elaborata dall'impresa in conformità alle disposizioni del Regolamento CE 1221/2009.

Emissione

Scarico di qualsiasi sostanza solida, liquida e gassosa introdotta nell'ecosistema che possa produrre direttamente o indirettamente un impatto sull'ambiente

Rifiuto

Qualsiasi sostanza o oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'obbligo di disfarsi.

COMIECO



24/04/2024

Consorzio nazionale Recupero e Riciclo degli imballaggi a base cellulosica

Ozono

È una molecola formata da tre atomi di ossigeno legati insieme, mentre all'ossigeno atmosferico è formato da due atomi di ossigeno. L'ozono che si forma nell'atmosfera è molto reattivo e ha una breve vita. Nella stratosfera l'ozono è un gas serra che assorbe la radiazione infrarossa e filtra la radiazione solare ultravioletta. L'ozono nella troposfera è tossico per gli esseri umani e per tutti i viventi. Livelli elevati di ozono nella troposfera si verificano particolarmente nelle grandi città, come conseguenza delle reazioni fotochimiche degli idrocarburi e degli ossidi dell'azoto, liberate dalle emissioni dei veicoli e dalle centrali elettriche.

SOV

Sostanze organiche volatili

CLASSE SOV

Denominazione data dall'Allegato 1 del DM 12.07.1990, relativamente a raggruppamenti di sostanze inquinanti emesse in atmosfera.

CO2

Biossido di Carbonio (denominato anche anidride carbonica); si forma dall'ossidazione dei composti del carbonio contenuti nei combustibili utilizzati. E' un cosiddetto gas serra.

COD

Domanda di ossigeno chimico. È la quantità di ossigeno utilizzata per ossidare chimicamente le sostanze organiche e inorganiche presenti.

R22 (FREON)

Gas refrigerante derivante dal metano e dall'etano (HCFC), incolore, inodore ed infiammabile. E' considerato dannoso per lo strato di ozono.

TEP

Tonnellata equivalente di petrolio

Unità di misura corrispondente all'energia prodotta da 1 tonnellata di petrolio (tep = tonnellata equivalente petrolio) oppure da 1 tonnellata di carbone (tec = tonnellata equivalente carbone).

Nm3

Normal metro cubo, misura del volume di effluente gassoso rapportato alle condizioni fisiche normali (0°C e 0,1013 kpa).

NOX Miscela di ossidi di azoto; si formano dall'ossidazione dei composti azotati contenuti nel combustibile utilizzato e dall'ossidazione dell'azoto dell'aria.

PCB/PCT

PoliCloroBifenile/PolicloroTrifenile: sostanza clorurata contenuta in alcuni trasformatori avente funzione isolante.

pH Concentrazione di ioni di idrogeno - Indica l'acidità o l'alcalinità di un liquido.

Gas di serra

Sono gas molto diffusi come l'anidride carbonica ed il vapore acqueo, ma anche gas più rari quali il metano ed i clorofluorocarburi (CFC) che trasmettono o riflettono tipi differenti di radiazioni. L'aumento di questi gas nell'atmosfera contribuisce al riscaldamento globale; è il risultato della combustione dei combustibili fossili, dell'emissione delle sostanze inquinanti nell'atmosfera e della deforestazione.

Idrocarburi

Sono composti che contengono varie combinazioni di atomi di carbonio e di idrogeno. Possono anche venire immessi nell'aria o da sorgenti naturali (come dagli alberi) o bruciando combustibili fossili e vegetali, o attraverso l'uso di solventi. Gli idrocarburi contribuiscono in modo importante alla formazione dello smog.

KW Unità di misura di potenza (1 Kw = 1000 j/s)

KWh Unità di misura di energia

Cartoncino SUS (kraft) Cartoncino Pura cellulosa Retro Kraft.

Cartoncino SBS Cartoncino Bianco Bianco Pura Cellulosa.

TLV – TWA

Valore limite di soglia- media ponderata nel tempo. Concentrazione media ponderata nel tempo, su una giornata lavorativa convenzionale, alla quale si ritiene che quasi tutti i lavoratori possano essere ripetutamente esposti, senza effetti negativi.

Tonnellate di CO2 equivalenti

Unità di misura che permette di pesare insieme le emissioni dei vari gas serra aventi differenti effetti sul clima.

Vernice idro Vernice di sovrastampa a base acquosa.

Vernice UV Vernici di sovrastampa foto reticolabile a mezzo di irraggiamento UV.